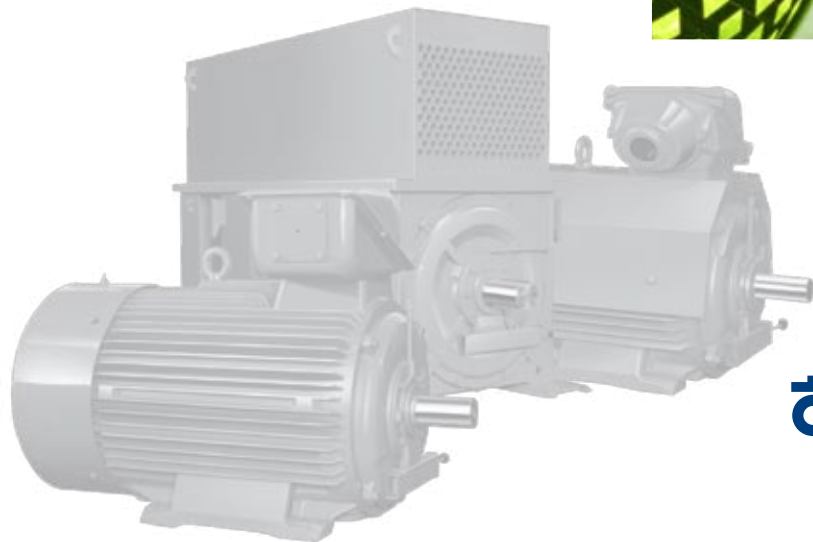




하이켄모터 지명원



하이켄모터 주식회사

“세계와 미래를 위한 소중한 에너지”

하이젠 고효율 모터가 지켜 나가겠습니다.



A globe with a map overlay and green arrows pointing to the table of contents. The globe is positioned on the left side of the page, and the map overlay is on the right. Green arrows originate from a central point on the map and point towards the table of contents. The map shows parts of South America, including Venezuela and Colombia, and the Caribbean Sea. The globe is on a stand with a wooden base.

CONTENTS

CEO 인사말	4
공장전경 및 회사연혁	5
Brand 소개	6
조직도	7
제품영역	8
회사개요	10
인허가 및 인증현황	18
장비보유현황	38
주요납품실적	48

C.E.O 인사말



“세계와 미래를 향한 도전”

모터전문기업 하이젠모터가
최고의 경쟁력으로 세계의 중심에서
우뚝서겠습니다.

하이젠 모터 주식회사는 1963년에 금성사(현재의 LG 전자)의 사업부로 출발하여 우리나라 최초로 모터제작을 시작한 이래 47년간 일관되게 모터사업에 종사하여 온 전통있는 산업조직입니다. 1999년에는 미국에 본사를 둔 OTIS엘리베이터와 LG 그룹의 합작회사인 LG-OTIS엘리베이터의 모터 사업부로 영업활동을 계속해 오다가, 2008년 1월1일 모터 사업부가 분리되어 하이젠 모터 주식회사가 별도 법인으로 설립되었습니다.

하이젠모터 주식회사는 하이젠이 생산하는 등급의 산업용모터 국내 시장에서 점유율 25%를 가진 모터 전문 제작·판매기업입니다. 특히 엘리베이터용 모터의 경우, 현재 우리나라에서 가동 중인 엘리베이터의 절반 이상이 하이젠 모터에 의하여 움직이고 있습니다. 아울러, 서보모터와 서보드라이브도 생산하여 Yaskawa, Mitsubishi같은 일본제품이 지배하는 국내의 자동화 기기 시장에서 자체 기술력으로 국산화에 도전하는 첨단기술 기업이기도 합니다.

모터는 전기적 에너지를 기계적 에너지로 바꾸는 기기로써 인류가 오늘날과 같은 편리하고 편안한 세상을 이룩하는 데에 지대한 공헌을 한, 인류 최대의 발명품 중의 하나입니다. 앞으로 인류문명이 발전해 가면서 모터 또한 진화를 계속하여 새로운 기술과 시장을 개척해 나아갈 것이라고 저는 확신합니다. 이러한 확신 위에 제가 44년 전에 기계공학을 선택하여 엔지니어의 길을 걷기 시작하고 외국유학을 통하여 선진기술을 접한 후, 우리나라 산업계에 투신하여 쌓아온 저의 기술자로서 또한 전문경영인으로서의 모든 지식과 경험, 그리고 저의 남은 열정을 모두 투자하여 하이젠모터 주식회사를 모터전문 기업으로 세계적인 반열에 올려 놓는 꿈에 도전하기로 결심하고 첫 발을 내딛습니다.

저의 꿈은 하이젠모터 주식회사를 비록 작지만 강한 기업, 즉 強小企業으로 만드는 데에 있습니다. 지금도 세계적 기업인 POSCO, OTIS, 삼성, LG, WILLO 같은 고객들이 하이젠 모터를 사용하고 있습니다만, 언젠가는 세계 방방곡곡에서 첨단기술 제품을 설계하고 제작하고 판매하는 산업조직으로 하이젠을 탈바꿈 하고자 합니다. 이러한 꿈을 담아 하이젠의 기업이념을 “세계와 미래를 향한 도전” 이라고 정하고 이 이념을 구현하는 것을 필생의 과업으로 하겠습니다.

여러분의 성원과 관심을 부탁드립니다.

2010년 1월 1일

CEO 김재학

1970 : 서울대학교 기계공학과 졸업 (공학사)
1973 : (미)M. I. T. 기계공학과 졸업 (공학석사)
1977 : (미)University of California, Berkeley, 기계공학과 졸업 (공학박사)
1986 : (미)Harvard Business School 졸업 (MBA)

1977-1992 : 한국중공업 (現 두산중공업) : 종합기획실장/상무이사, 기술본부장/전무이사 역임
1992-1995 : World Bank/ IBRD (세계은행) : 워싱턴 본부, 중국/몽고 산업 및 에너지 프로젝트 PM
1995-1999 : 포스코건설 : 해외사업본부장/부사장 역임
1999-2001 : 한국중공업 : 수석부사장, 두산중공업 (민영화로 사명 개칭) : 대표이사 부사장 역임
2001-2007 : 주식회사 효성 : 대표이사 사장/중공업 PG장 역임
2008.1.1- : 하이젠모터 주식회사 : 대표이사/CEO
2009.3- : 한국기계산업진흥회 감사

(학회활동) : 한국공학한림원 정회원, 대한기계학회 압력용기 위원장, 대한기계학회 부회장, 신재생에너지학회 부회장
(산업계) : 한국기계산업진흥회 부회장, 한국전기산업진흥회 부회장, 한국플랜트산업협회부회장, 대한전기협회이사, 원자력산업 회의 이사, 전력IT사업단 이사
(동문회) : 경기고등학교 총동문회 이사, 서울공대 기계과 총동문회 부회장, 하버드 경영대학원 한국 동문회 회장
(학계) : KAIST 기계공학과 강사, 서강대학교 국제대학원 산학협력교수, 아주대학교 경영대학원 겸임 교수 등을 역임.

공장전경 및 회사연혁



1960 ~ 2000

- 1962. 금성사에서 범용모터 생산시작
- 1963. 선풍기모터 생산시작
- 1968. 히다찌(일본)와 컴프레서모터 기술제휴
- 1976. 엘리베이터모터 생산시작
- 1979. 김해공장 준공
- 1986. 범용모터 생산 시작
- 1987. 범용모터 KS표시 허가 취득.
- 1988. 콜롬비아 INCEL사 기술 수출
- 1989. INVERTER 모터 개발
- 1994. H종 모터 개발
- 1996. 벡터인버터 모터 개발
- 1997. 공작기계용 고속 스펀들 모터 개발, 고압모터 YASKAWA 기술제휴
- 1998. 창원공장으로 이전, 고압모터생산시작
- 2000. LG · OTIS 출범

2001 ~ 현재

- 2001. 내냉매용 모터 YASKAWA 기술제휴
- 2002. 내냉매용 모터 생산 시작.
고효율모터 55기종 고효율 에너지 기자재 인증 획득
HIGEN 브랜드 출시
- 2004. FDA6000 시리즈 서보드라이브 개발
- 2005. FDA7000 시리즈 서보드라이브 개발
- 2007. 고압모터 1330KW 개발, 선박용 크레인용 모터 본격출시
- 2008. 하이젠모터 출범
- 2009. 조달청 업체등록
ATEX (프랑스), IECEx 내압 방폭 인증 취득
황자속형 모터개발
한전 (남부 / 서부 / 동서 / 중부발전) 명부품목 유지격 공급자 등록증 취득
독일 하노버 산업박람회 출품

47 Years of Experience

2008 - **HIGEN
MOTORS**




2000 - **LG · OTIS**



1963 - **LG GROUP**


종업원수 : 270명
공장 면적 : 32,058 m²
생산 Capa : 800,000대/년

Brand 소개




HIGEN 은 하이젠모터(주)의 대표 브랜드 입니다.

- ▶ Human Engineering
- ▶ Innovative Technology
- ▶ Global Player
- ▶ Environmental Friendly
- ▶ New Frontier



HIGEN+ 의 PLUS(+)는
고효율 모터를 상징합니다.

- ▶ 높은 경제성
 - 절전 효율의 극대화
 - 단기간 투자비 회수 효과
- ▶ 오랜수명
 - 낮은 발열온도 고절연재료 사용으로 권선수명 연장
 - 고 신뢰성(High reliability)
 - 철저한 품질관리로 우수한 특성발휘
- ▶ 낮은소음
 - 공기유로 최적화 및 고조파 최소화
 - 표준전동기 대비 3~8dB 낮은 소음 실현
 - 고효율 에너지 기자재로 인증하는  마크 획득



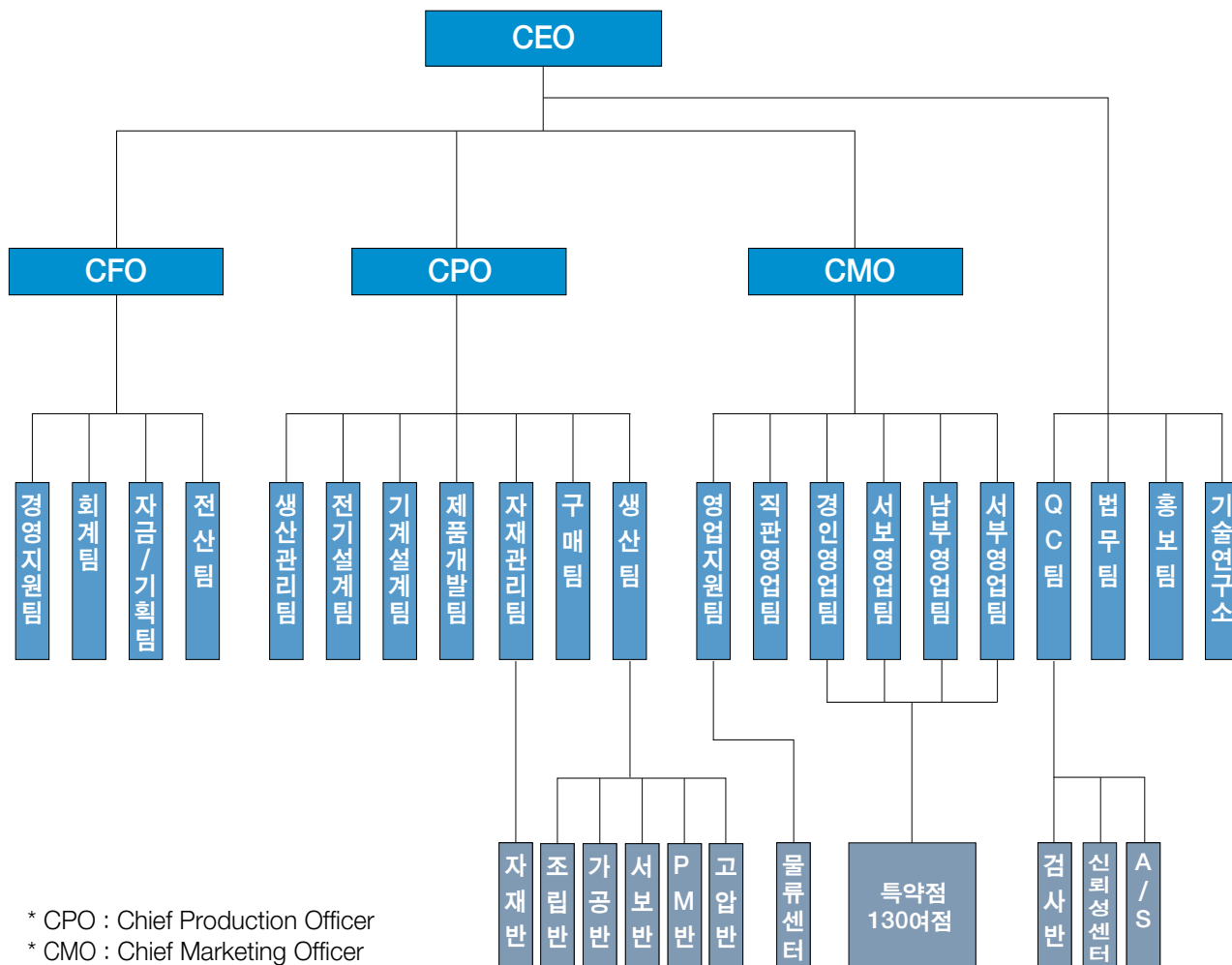
HIGEN^S 의 S는 서보 시스템을 상징 합니다.

- ▶ Human Engineering
 - 속도응답 주파수 600Hz 구현 및 17/21bit급 시리얼
엔코더 수신기능 내장
- ▶ Innovative Technology
 - 아날로그 지령 옵셋 자동 조절기능 내장
 - 2단 노치필터 공진억제 제어기와 On Line
공진 주파수 분석기 내장
- ▶ Global Player
 - 미려한 외관과 Compact Size : 기존대비 32% 축소
- ▶ Environmental Friendly
 - 기계 강성에 따른 Auto Tuning과 설정후
실시간 Auto Tuning(자동 게인 절환)
- ▶ New Frontier
 - RS-232, RS-485 및 Adapter형 통신모듈에 의한
Digital interface 지원
- ▶ Smart Servo FDA7000 Series

조직도

하이젠의 전문가들이 전문성과 열정으로 늘 고객과 함께 하고 있습니다.

하이젠모터는 전동기 기술과 디지털 기술을 접목시켜 산업분야에 첨단 자동화를 이끌어 가고 있습니다. 한발 앞선 기술 개발력과 추진력으로 모터산업을 선도해온 하이젠모터는 제품의 설계단계에서 부터 설치, 운용까지 전 분야에 걸쳐 고품질의 서비스, 우수한 제품을 제공하는 신뢰높은 기업으로서 보다 새롭고 풍요로운 미래를 창조해 나가고 있습니다.



* CPO : Chief Production Officer

* CMO : Chief Marketing Officer

제품영역



저압 Motor



Elevator용 Motor

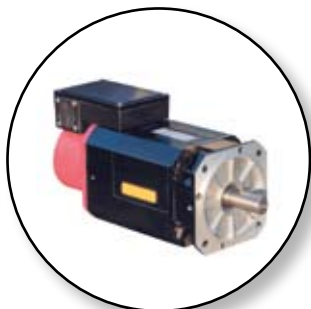
저탄소 녹색성장 시대의 에너지 절감형 전동기
하이센모터가 앞서갑니다.



내압방폭형 Motor



고압 Motor



Spindle Motor



서보 Motor & Drive

제품영역

제품		용도	출력범위	생산능력
일반 범용 Motor	220~660V	일반산업용기기 Pump, Fan, 등.	0.1 ~ 200 kW	600,000 sets
			210 kW 이상	40,000 sets
Elevator용 Motor & 권상기	Geared Type, Gearless Type	Elevator	5.5 ~ 76 kW	55,000 sets
방폭형 Motor	안전증	터널, 화학공장, 플랜트 설비등.	0.75 kW 이상	1,000 sets
	내압방폭			
고압 Motor	690V~6600V	일반산업용기기 Pump, Fan Compressor 등.	55 kW 이상	2,000 sets
서보 Motor & Drive	220V ~ 380V, 1000 ~ 5000 rpm	공장자동화 Sys. CNC Sys. 로봇	0.05 kW 이상	100,000 sets
Spindle Motor	1500~8000 rpm	Factory Automation	3.7 ~ 11 kW	2,000 sets

회사 개요

상 호	하이젠모터주식회사					
대표이사	김재학					
본 사 및 공 장	우편번호	641-315	TEL	055-283-0011	FAX	055-603-3000
	주 소	경상남도 창원시 성산동 74-5				
공장 규모	대지면적	31,822 m ²	건물면적	66,886 m ²	소유구분	자가
서울사무소	우편번호	150-010	TEL	02-369-8216~9	FAX	02-369-8229
	주 소	서울특별시 영등포구 여의도동 13-6 기계진흥회관 2층				
부산사무소	우편번호	617-050	TEL	051-710-5030~3	FAX	051-710-5034
	주 소	부산광역시 사상구 감전동 134-8 보생빌딩 4층 413호				
광주사무소	우편번호	502-270	TEL	062-385-3020	FAX	062-385-3021
	주 소	광주광역시 서구 치평동 1202-2 랜드피아 오피스텔 1043호				



인력현황

1. 직종별 경력별 인원 현황

경력 (Y)	설계	연구소	생산기술	제조기능	시험/검사	품질관리	기타	계
5년미만	7	4	0	0	0	0	32	43
5년 이상~10년 미만	1	2	0	0	0	0	23	26
10년 이상~15년 미만	8	3	2	7	3	3	65	91
15년이상	7	6	7	28	6	4	52	110
계	23	15	9	35	9	7	172	270

2. 기술자격증 보유 현황

보유기술자격명(등급)	발행기관
건설기계기사 1급	한국산업인력관리공단
일반기계기사 1급	
안전관리기사 1급	
품질관리 1급	
전기기사	
밀링기능사	
전기용접기능사 2급	
전자기기기능사 2급	

3. 연구소 기술 개발 인력 현황

조직명칭	분야	인력 보유 현황	비고
하이젠기술연구소	전기, 전자	박사 2명	
	기계	박사 1명	
	전기, 전자	석사 9명	
	기계	석사 1명	
	전기, 전자	학사 1명	
	기계	학사 1명	

규격도서 & 절차서

1. 설계, 제작 및 시험관련 코드, 표준, 규격도서 보유현황

발행처	코드 / 표준번호	제목명칭	발행년도
한국표준협회	KSCIEC 60034-10	회전기기 제10부 : 동기기의 설명에 대한 규정	2002
한국표준협회	KSCIEC 600341821	회전기기 제 18부 : 제 21절 : 열적 평가와 분류	2002
한국표준협회	KSCIEC 600341822	회전기기 제 18부 : 제 21절 : 열적 평가와 분류	2003
한국표준협회	KSCIEC 600341831	회전기기 제 18부 - 22부 : 절연시스템의 기능적 평가 - 권선형의 시험절차 - 절연성분 교환	2003
한국표준협회	KSCIEC 600344	회전기기 제 18부 - 31부 : 절연시스템의 기능적 평가 - 권선형의 시험절차 - 절연성분 교환	2002
한국표준협회	KSCIEC 600346	회전기기 제 6부 : 냉각방법 (IC코드)	2002
한국표준협회	KSCIEC 600349	회전기기 제 9부 : 소음제한	2002
한국표준협회	KSCIEC 60050411	국제 전기용어 - 제411장 회전기기	2001
한국표준협회	KSCIEC 600722	회전기기에 대한 치수와 출력시리즈 - Part 2 : 프레임 번호 355에서 1000 및 플랜지	2005
한국표준협회	KSCIEC 600723	회전기기에 대한 치수와 출력시리즈 - Part 3 : 소형장착 전동기 - 플랜지 번호 BF10에서	2005
한국표준협회	KSCIEC 61972	삼상 농형 유도전동기의 손실 및 효율을 결정하는 방법	2006
한국표준협회	KSCIEC 61986	회전기기 - 등가 부하 및 중첩 기술 - 온도상승을 결정하기 위한 간접 시험	2006
한국표준협회	JIS C 2137 : 2006	Electrical insulating materials	2006

2. 시험 및 검사관련 절차서 수립, 보유현황

절차서 명칭	문서번호	개정번호	운영부서	비고
사업업무 규칙	HMC-F3-101	2008.01.15	QC팀	
인정시험 규칙	HMC-F3-101-001	2008.02.01	QC팀	
인수검사 규칙	HMC-F3-102	2008.02.01	QC팀	
인수검사 설계세척	HMC-F3-102-001	2008.02.01	QC팀	
초품검사 업무세척	HMC-F3-102-002	2008.02.01	QC팀	
한도건본 관리세척	HMC-F3-102-003	2008.02.01	QC팀	
제품검사규칙	HMC-F3-103	2008.02.01	QC팀	
STUFFING 검사업무세척	HMC-F3-103-002	2008.02.01	설계, QC	
공정검사 업무세척	HMC-T5-009-002	2008.02.15	설계, QC	
고압3상유도전동기 시험	HMC-T5-007-001	2008.02.15	설계, QC	
고효율모터 시험	HMC-T5-003-002	2008.02.15	설계, QC	
삼상유도전동기 시험	HMC-T5-002-002	2008.02.15	설계, QC	
방폭형모터 시험	HMC-T5-004-001	2008.02.01	설계, QC	

3. 외주 (하도급) 관리를 위한 절차서 수립 운영 현황

절차서명	절차서번호	개정번호	최초작성일	운영부서
구매관리규칙	HMC-E1-101	5	2000/04/10	구매팀
협력업체관리규칙	HMC-E1-102	4	2000/04/10	구매팀
협력업체평가세척	HMC-E1-102-001	5	2000/04/10	구매팀

기술제휴 & 프로그램 보유 현황

1. 기술제휴 현황

제휴기술명	기술제휴사	기술제휴기간	제휴품목의 형식 / 용량
저압모터 기술도입	HITACHI (일본)	1987/09/01~1991/09/01	저압모터
제어용 모터 기술도입	SIEMENS (독일)	1989/01/01~1996/01/01	제어용 모터
GEARED 모터 기술도입	HITACHI (일본)	1990/11/17~1993/11/16	GEARED 모터
CNC용 모터 기술도입	YASKAWA (일본)	1993/05/01~1998/05/01	CNC용 모터
고압모터 기술도입	YASKAWA (일본)	1997/01/31~2003/01/31	고압 모터
냉매 모터 기술도입	YASKAWA (일본)	2001/11/28~2006/11/28	냉매 모터

2. 설계실적

설계업무세부구분	설계수행구분				비고
	자체	외주		기술제휴사 (해외)	
		국내	국외		
설계검증	O	X	X	O	YASKAWA
구조설계	O	X	X	O	YASKAWA
제작도면작성	O	X	X	X	
시험	O	X	X	X	

3. 설계관련 컴퓨터 프로그램 보유현황

프로그램명	개발업체명	용도
ACTIVE-HDL PLUS EDITION	ALDEL	FPGA SIMULATION
PSPICE	CADENCE	회로분석
CADSTAR	ZUKEN	PCB ARTWORK
ACSL	AEGIS SIMULATION	SIMULATION S/W
MATLAB	MATHWORKS	SIMULATION S/W
CAM350	DOWN STREAM TECHNOLOGIES	PCB SPOOL FILE EDITOR
BORLAND DELPHI 7.0	BORLAND	OS 개발용
LABVIEW	NATIONAL INSTRUMENTS	OS 개발 및 계측용
TCWIN 4.5	BORLAND	OS 개발용
PRICISION	XILINK	FPGA SIMULATION S/W
AUTO CAD 2000	AUTO DESK	설계도면 작성용
ANSOFT MAXWELL 3D	Ansoft	전기장 해석
단상 설계 PRG.	당사 자체 개발	단상 모터의 특성 계산
범용 저압 설계 PRG.	당사 자체 개발	범용 저압모터의 특성 계산
고압 설계 PRG.	당사 자체 개발	고압모터의 특성 계산
PRO-E	Parametric Technology Co.	3D 도면 작성용
ANSYS	ANSYS INC.	전기해석, 구조해석

제조공정도 & 작업표준서

명칭	작성일	최근개정본	운영부서
고압모터 총공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
로터 DIE-CASTING 작업공정도	1998/11/17	2008/01/28	구매팀
로터 외경가공 및 바란싱 작업 공정도	1998/11/17	2008/01/28	생산팀
대형 주물 프레임 가공 공정도	1998/11/17	2008/01/28	생산팀
각선 3300V 성형 COIL 제작 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
각선 6600V 성형 COIL 제작 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
COIL 삽입 및 접속작업 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
CORE NOTCHING 공정도	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
전폐형 S/T CORE 적층 공정도	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
방적형 S/T CORE 적층 공정도	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
AI R/T 열박음 공정도	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
Bar R/T 열박음 공정도	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
은 Raw 부착작업 공정도	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
전폐형 R/T 외형가공 및 바란싱 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
반폐형 R/T 외형가공 및 바란싱 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
ROTOR 조립작업 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
총조립 작업 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
도장작업 (육내용) 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
도장작업 (육외용) 공정도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
R/T DIE-CASTING (300톤) 작업지도서	1998/11/17	2008/01/28	구매팀
AL D/C R/T ASSY 열박음 작업지도서	2000/11/17	2008/01/28	구매팀
Rotor Core 가적층 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
Rotor Shaft 압입 (열박음) 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
R/T ASM 가공 (대형) 작업지도서	1998/11/17	2008/01/28	생산팀
대형로터 & FAN 발란싱 작업지도서	1998/11/17	2008/01/28	생산팀
주물가공 (FRAME, E/B) 작업지도서	1998/11/17	2008/01/28	생산팀
S/T CORE/PLATE 타발 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
DUCT PIECE 용접 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
동 BAR R/T ASSY 적층 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
S/T CORE 적층 (주물 프레임) 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
S/T CORE 적층 (철판 프레임) 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
ROTOR 동 BAR 용접 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	구매팀
바란싱 머신 교정 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
로터 & FAN 발란싱 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
Stator Core 클램프 가공 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
코일감기 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
엔드부 가 테핑 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
인출선 절연 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
직선부 가 테핑 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
스프레이드 및 정형 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀

제조공정도 & 작업표준서

명칭	작성일	최근개정본	운영부서
직선부 절연 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
엔드부 절연 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
COIL 완성검사 작업지도서	2000/01/19	2008/01/28	생산팀
코일 삽입 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
시리즈 접속 (압착) 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
그룹 접속 (압착) 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
리드 접속 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
권선검사 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
고정자 권선의 접속부 절연 랩 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
권선 측정법 및 합부판정 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
고정자 성형 코일 보강 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
외부 인출 리드선과 코일 인출선과의 접속 작업 지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
6KV급 Coil Series 용접 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
고정자 성형 코일의 바니쉬 수지처리 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
S/T 성형 코일 인출선 절연 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
성형 S코일 인출선 절연과 주절연 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
단간 절연 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
전위부 절연 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
Epoxy 수지 조합 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
STATOR 압입 (열박음) 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
ROTOR ASSY 압입 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
ROTOR ASSY 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
END BRACKET 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
FAN 및 FAN COVER 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
단자박스 LEAD WIRE 인출 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
베어링 커버 조립작업 (STUD BOLT 작업) 지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
은납용 플럭스 제조 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
FRAME ASSY 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
TOP COVER 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
PIPE 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
BEARING부 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
BEARING부 상세 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
BEARING COVER부 SEALING 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
유니언부 PIPE 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
INLET PIPE 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
BEARING부 조립작업 (OIL BATH TYPE)지도	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
BEARING부 조립작업 (강제유회방식)지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
베어링 커버 오일 레벨 맞춤 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
단자대 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
RTD 결선 및 조립 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀
포장 작업지도서	2000/01/20	2008/01/28	생산팀

품질 보증체제 & 지적재산권

1. 품질 보증체제 수립현황

품질보증체제 운영 여부	있음	도입일자	1998년 02월 01일	
품질보증강사 수검 실적	감사조직 (혹은 기관)	감사일자	감사사유	
	있음	한국표준협회	2001/04/12	KS 업체 정기 공장심사
	한국표준협회	2006/09/27	KS 업체 정기 공장심사	
	한국표준협회	2007/10/29	품목추가 공장심사	

2. 품질보증절차서 목록

절차서명	문서번호	개정번호	비고
방침 관리 규칙	HMC-A2-101	2008.01.30	
사외 부적합품 처리규칙	HMC-C4-101	2008.02.01	
서비스 부품 공급 세칙	HMC-C4-101-001	2008.02.01	
서비스 비용관리 세칙	HMC-C4-101-002	2008.02.01	
서비스 지정점 관리 세칙	HMC-C4-101-003	2008.02.01	
서비스 판정 세칙	HMC-C4-101-004	2008.02.01	
품질경영규정	HMC-F1-100	2008.03.19	
내부 품질심사 운영규칙	HMC-F2-102	2008.02.15	
사내 부적합품 처리규칙	HMC-F3-104	2008.02.01	
부적합 부품처리 세칙	HMC-F3-104-001	2008.02.01	

3. 특허

등록번호	등록일	제목
10-0097833	1996.04.03	전동기 고정자
10-0292256	2001.03.21	3상 유도전동기의 극수변환 모터의 결선방법
10-0316609	2001.11.22	펄프용 모터의 냉각장치
10-0573342	2006.04.17	전동기의 블레이드 분리식 냉각팬
10-0577650	2006.05.01	초기 전기각이 보정된 영구자석형 선형 동기 전동기 및 초기 전기각 보정방법
10-0585813	2006.05.25	알루미늄 압출방식 전동기용 프레임 구조
10-0613305	2006.08.09	1비트 직렬 통신용 동기코드 선별 방법 및 장치
10-0627740	2006.09.18	전동기 구동 시스템에서의 DC 링크 전압 검출용 인터페이스 회로 및 그 방법
10-0629815	2006.09.22	홀센서리스 선형 영구자석형 동기 전동기 및 이를 제어하기 위한 제어 장치 및 방법
10-0725567	2007.05.30	서보 시스템의 서보 드라이브에서 엔코더 출력신호 입/출력장치 및 방법

4. 실용신안

등록번호	등록일	제목
20-0121446	1998.04.20	능형 유도전동기의 능형회전자 이상 검출장치
20-0121447	1998.04.20	전동기의 회전자 브레이드
20-0170042	1999.11.24	능형 유도전동기의 회전자 제조방법
20-0181381	2000.02.28	전동기의 누유방지구조
20-0184499	2000.03.23	고전압 유도전동기의 철심절연구조
20-0237059	2001.06.26	전동기의 냉각구조
20-0238865	2001.07.06	전동기의 냉각구조
20-0239831	2001.07.13	전동기의 베어링오일 누유 방지구조
20-0239832	2001.07.13	소형전동기 조립구조
20-0247137	2001.09.06	단상 유도전동기의 기동회로
20-0274550	2002.04.25	냉각효율이 개선된 회전축부재
20-0274551	2002.04.25	전동기의 리드선접속구조
20-0274552	2002.04.25	모터의 조립구조

지적재산권 & 인증현황

5. 디자인

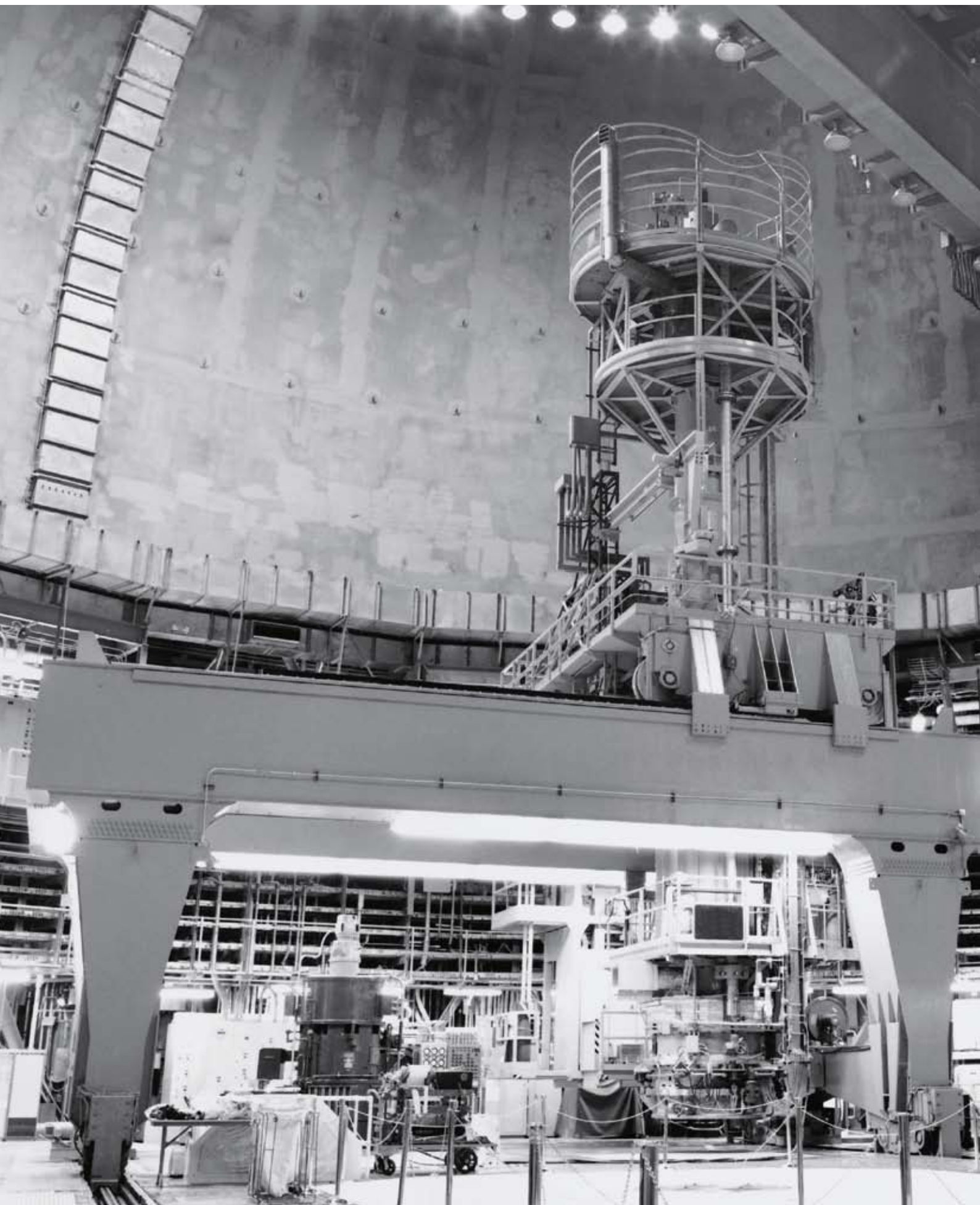
등록번호	등록일	제목
30-0371202	2004.12.24	서보모터 구동용 제어기
30-0371203	2004.12.24	서보모터 구동용 제어기

6. 상표

등록번호	등록일	상품 (서비스) 류
40-0570921-00-00	2004.01.06	7 (HIGEN)
40-0575564-00-00	2004.02.25	7 (HIGEN)
40-0575565-00-00	2004.02.25	7 (HIGEN [®])
41-0108715-00-00	2004.11.12	37 (HIGEN)

인증현황







Company License & Certificate

인허가 및 인증현황

License

사업자등록증

사업자등록증
(법인사업자)

등록번호 : 609-81-79792

법인명(단체명) : 하이젠모티 (주)

대표자 : 김재학

개업년월일 : 2007년 09월 28일 법인등록번호 : 194211-0088197


사업장소재지 : 경상남도 창원시 성산동 74-5

본점소재지 : 경상남도 창원시 성산동 74-5

사업의종류 : **업태** 제조업
종목 전동기, 기, 굴포 및 압축기, 기, 전달장치, 기, 어 및 기, 리, 케, 이, 어, 승, 냉, 기, 공, 조, 화, 여, 과, 기 및 기, 리, 일, 방, 기, 동, 기, 계, 설, 비, 공, 사, 업, 기, 본, 공, 업, 임, 대, 업

교부사유 : 정정 서비스 서비스 서비스

2009년 02월 04일

창원세무서장 

License

공장등록증

[별지 제8호의 2서식] <개정 2008. 2. 5>

공 장 등 록 증 명(신 청)서					처리기간
					주 소
신 청 인	회 사 명	하이젠 모터(주) (전화 : (055) 283-0011)			
	대표자성명	김재학	주민등록번호 (법인등록번호)	194211-0088197	
	대표자 주소 (법인소재지)	경상남도 창원시 성산동 74-5번지			
등 록	공장소재지	경상남도 창원시 성산동 74-5번지	지 부	공장용지	보유구분 <input checked="" type="checkbox"/> 자 가 <input type="checkbox"/> 인 다
	공장등록일	2008-01-14	사업시작일	2007-05-28	종업원수 단:149 이5 공장면적(㎡) 부지면적(㎡) 제조시설면적(㎡) 부대시설면적(㎡)
유 용	공장의 업종 (분류번호)		31,822.60	18,986.36	47,920.11
전동기 및 밀집기 제조업 외 8 분 (하단참조)					
등 록 조 건	[원장변경승인] 등록일 : 2009-03-06 사유 : 업종추가(29299)				
등 록 변 경 · 등 록 등 기 제 사 항 변 경 내 용 (변경날짜 및 내용)					수 수 료 0 원
※공장의업종(분류번호) 28111,29131,29142,29162,29163,29172,29173,29174,29189					
「산업집적활성화및공장설립에관한법률규칙」 제12조제3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.					
신 청 인 하이젠 모터(주) (서명)					
한국산업단지공단 이사장 귀하					
「신위직활성화및공장설립에관한법률」 제16조(□제1항·□제2항·□제3항)의 규정에 따라 위와 같이 등록의 공장임을 증명합니다.					
2009 년 03 월 10 일					
한국산업단지공단 이사장					

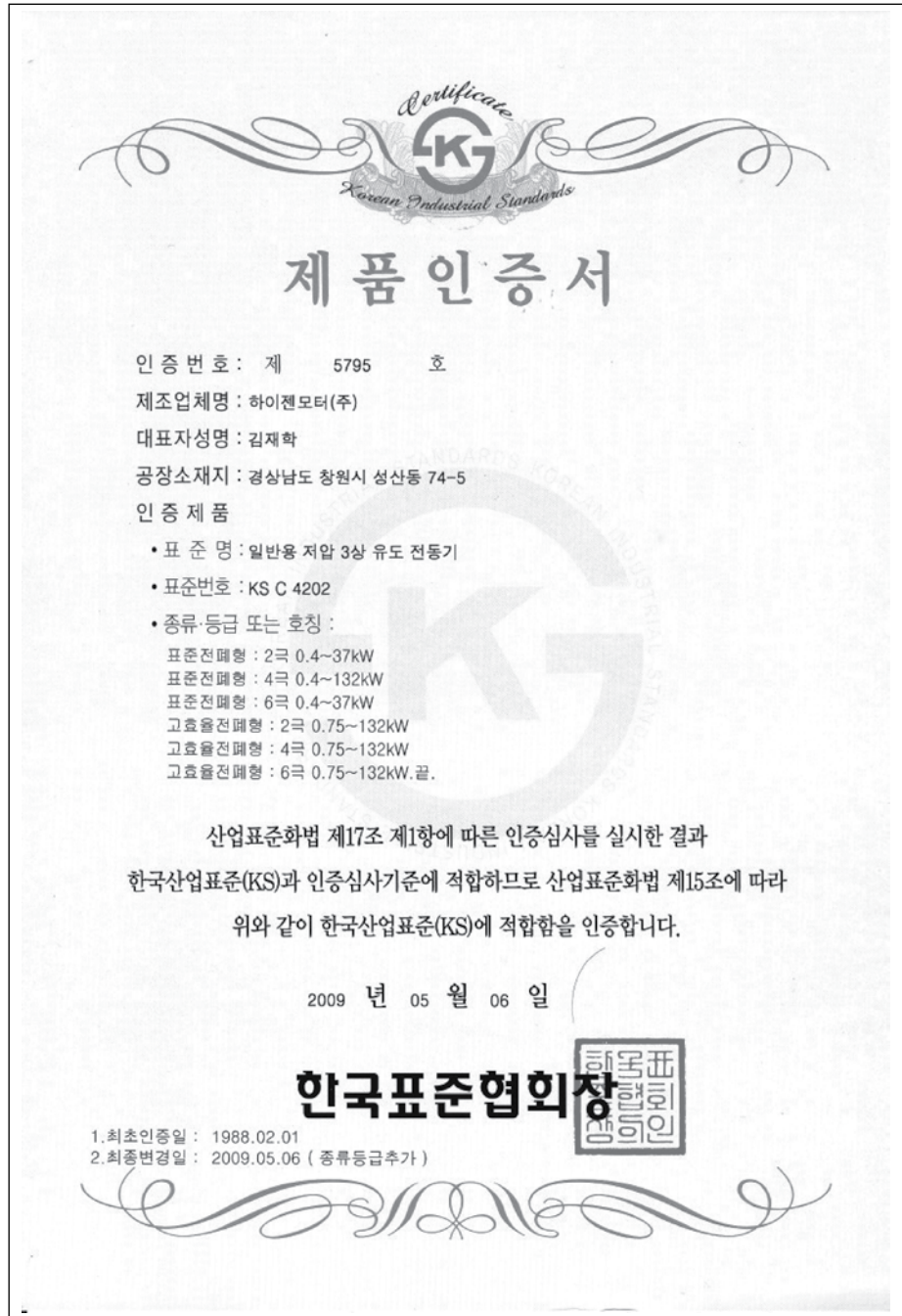


210mm×297mm(인쇄용지 60g/㎡) (내용공부)

정조원(산단) / 03월 10일 10:38


Certificate

KS 인증서



Certificate

UL 인증서



ONLINE CERTIFICATIONS DIRECTORY

PRGY2.E191462
Motors - Component

Page Bottom

Motors - Component

See General Information for Motors - Component

HIGEN MOTOR CO LTD

E191462

74-2 SEONGSAN-DONG
CHANGWON-SHI, GYEONG-NAM 641-714 REPUBLIC OF KOREA

Motors, Models EL07HU1, EL10HU1, EL15HU1, EL20HU1, EL30HU1, EL30HC1, EL30HU1S, EL40HU1, EL40HU1S followed by a 6 digit alphanumeric code.

Models ES08HC8, ES08HG8, ES08HZ8, ES10HC8, ES10HG8, ES10HZ8, ES15HC9, ES15HG9, ES15HZ9 followed by a 6 digit alphanumeric code.

Models i01HK1APU, i02HK1APU, i03HKH1APU, i05HK1APU, i08HK1APU, i10HK1APU, i400K1APU.

Models I01HK1FUL1, I02HK8FUL1, I400K6FUL1.

Models KMI30HK1, -50HK1, -75HU1.

Models KMQ20HB1, KMQ20HC1, KMQ25HB1, KMQ25HC1, KMQ30HB1, KMQ30HC1, KMQ40HB1, KMQ40HC1, KMQ50HB1, KMQ50HC1, KMQ60HB1, KMQ60HC1, KMQ75HB1, KMQ75HC1 followed by a 6 digit alphanumeric code.

Models KMR-02KB3, KMR-03HB3 may be followed by a 6 digit alphanumeric code.

Model T400L6GSUL.

Model T01HM6COTA.

Models I10HC1, I10HY1, I13HC1, I13HY1, I10HB1, I10HS1, I13HB1, I13HS1 may be followed by 4digit alphanumeric code.

Models KMS15HB4, KMS15HC4, KMS15HS4, KMS20HB4, KMS20HC4, KMS20HS4, KMS25HB4, KMS25HC4, KMS25HS4, KMS30HB4, KMS30HC4, KMS30HS4, KMS40HB4, KMS40HC4, KMS40HS4, KMS50HB4, KMS50HC4, KMS50HS4 followed by 6 digit alphanumeric code.

Models KMQ-40HB1N-XXXXX, KMQ-40HC1N-XXXXX, KMQ-50HB1N-XXXXX, KMQ-50HC1N-XXXXX, KMQ-60HB1N-XXXXX, KMQ-60HC1N-XXXXX, KMQ-75HB1N-XXXXX and KMQ-75HC1N-XXXXX.

Marking: Company name and model designation.
Last Updated on 2008-03-10

Questions?

Notice of Disclaimer

Page Top



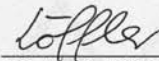
Copyright © 2008 Underwriters Laboratories Inc.®

The appearance of a company's name or product in this database does not in itself assure that products so identified have been manufactured under UL's Follow-Up Service. Only those products bearing the UL Mark should be considered to be Listed and covered under UL's Follow-Up Service. Always look for the Mark on the product.

UL permits the reproduction of the material contained in the Online Certification Directory subject to the following conditions: 1. The Guide Information, Designs and/or Listings (files) must be presented in their entirety and in a non-misleading manner, without any manipulation of the data (or drawings). 2. The statement "Reprinted from the Online Certifications Directory with


Certificate

CE 인증서

C E R T I F I C A T E		
of Conformity Low Voltage Directive 2006/95/EC		
Registration No.:	AN 50126796 0001	
Report No.:	09866399 003	
Holder:	Higen Motor Co., Ltd. 74-5, Seongsan-dong, Changwon Gyeongsangnam-do 641-714 Rep. of Korea	
Product:	Motor	
Identification:	Type Designations: ODP-200, TEFC-2200 Serial No. : n.a.(prototype)	
<p>This certificate of conformity is based on an evaluation of a sample of the above mentioned product. Technical Report and documentation are at the Licence Holder's disposal. This is to certify that the tested sample is in conformity with all revision of Annex I of Council Directive 2006/95/EC, in its latest amended version, referred to as the Low Voltage Directive. This certificate does not imply assessment of the series-production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity. The holder of the certificate is authorized to use this certificate in connection with the EC declaration of conformity according to Annex III of the Directive.</p>		
Cologne, <u>24.03.2008</u>		Certification Body  Dipl.-Ing. D. Löffler
TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Grauen Stein - D-51105 Köln		
CE The CE marking may be used if all relevant and effective EC Directives are complied with. CE		

Certificate

안전증 방폭형 인증서

성 능 검 정 합 격 증			
(재발급)			
신청인	사업장명	하이젠모터(주)	사업자등록번호 609-81-79792
	소재지	경상남도 창원시 성산동 74	
	대표자성명	김재학	
합격번호	07-1-098-Q1	규격 및 형식	E071P2
품목명	삼상유도전동기		
구조 및 정격	Ex e II T3 0.12 kW, 2P, 440V, 60Hz, F종		
사용조건	동일형식일람표 참조		
합격유효기간	2007. 5. 11 ~ 2012. 5. 10	재검정신청기한	2012. 5. 10
<p>산업안전보건법 제33조의 규정에 의하여 성능검정에 합격하였으므로 합격증을 발행합니다.</p> <p style="text-align: right;">2008년 2월 19일 (최초발급일 : 2007. 5. 11)</p>			
<p style="text-align: center; font-weight: bold;">한국가스안전공사</p> <div style="text-align: right; margin-right: 50px;">  </div>			

안전증 방폭형 인증서


출력 (kW)	2극	4극	6극	8극
0.12	○	-	-	-
0.4	-	○	-	-
0.55	-	○	-	-
0.75	○	○	○	-
1.5	○	○	○	-
2.2	○	○	○	-
3.7	○	○	-	-
5.5	○	○	○	-
7.5	○	○	-	-
11	○	○	○	-
15	○	○	○	-
18.5	-	○	-	-
22	-	○	-	-
30	-	○	-	-
37	-	○	○	○
45	-	○	-	○
55	-	○	-	-
75	-	○	-	-
95	-		-	-
180	6P, 6600V, 60HZ, F종			
185	2P, 6600V, 60HZ, IP65, F종			
190	4P, 6600V, 60HZ, F종			
240	2P, 3300V, 60HZ, F종			
250	4P, 3300V, 60HZ, F종			

*상세 List는 당사 홈페이지 <http://www.higenmotor.com/license/licensemain04.asp> 참조.

*상기 내용은 예고 없이 변경될 수 있음.

Certificate

내압 방폭형 인증서

성능검정 합격증			
신청인	사업장명	하이젠모터(주)	사업자등록번호 609-81-79792
	소재지	경남 창원시 성산동 74-5	
	대표자성명	김재학	
합격번호	08-1-716-Q1	규격 및 형식	TEFC 132M
품목명	삼상유도전동기		
구조 및 정격	Ex d IIB T4 7.5 kW 4P 380 V 50 Hz F종		
사용조건	동일형식일람표 참조		
합격유효기간	2009. 3. 3 ~ 2014. 3. 2	재검정신청기한	2014. 3. 2
<p>산업안전보건법 제33조의 규정에 의하여 성능검정에 합격하였으므로 합격증을 발행합니다.</p> <p style="text-align: right;">2009년 3월 3일</p>			
<p>한국가스안전공사</p>			

내압 방폭형 인증서


출력 (kW)	2극	4극	6극
0.75	○	○	○
1.5	○	○	○
2.2	○	○	○
3.7	○	○	○
5.5	○	○	○
7.5	○	○	○
11	○	○	○
15	○	○	○
18.5	○	○	-
22	○	○	-
30	-	-	○
37	○	○	-
110	-	○	-
185	-	-	○

*상세 List는 당사 홈페이지 <http://www.higenmotor.com/license/licensemain04.asp> 참조.
 *상기 내용은 예고 없이 변경될 수 있음.

Certificate

고효율에너지기자재

삼성 유도전동기 제279호
유효기간 : 2009.02.03~2012.02.02



고효율에너지기자재 인증서

고효율기자재

① 업체명(법인등록번호)
하이젠모터(주) (194211-0088197)

② 사무소 소재지
경남 창원시 성산동 74번지

③ 공 장 소 재 지
경남 창원시 성산동 74번지

④ 인증기자재

제품의 특징
<p>1. Core 재질 향상 및 Core 길이 증가로 철손 감소</p> <p>2. 동량증가로 동손 감소</p>

기 자 재 명 : 삼성 유도전동기

형 식 : 전폐형

모 델 명 : H-3HP-4P


용 량 : 2.2KW

효 율 : 88.3~ 88.4%

「에너지이용 합리화법」 제22조제4항에 따라 고효율에너지기자재임을 인증합니다.

2009년 2월 3일

에너지관리공단 이 사



<최초인증일자> 2006.02.03
 <변경사항> 2009.02.03 유효기간 연장신청에 따른 재발급
 비교 : 이 인증서의 유효기간은 인증서 발급일로부터 3년이므로 유효기간 연장을 희망할 경우에는 유효기간 만료일 90일전부터 연장신청을 하여야 합니다.

<본 인증서는 경남지방중소기업청 제10-2005-02615-3호(2005.12.20)의 시험성적에 근거함>


고효율에너지기자재

출력 (kW)	2극	4극	6극
0.75	○	○	○
1.5	○	○	○
2.2	○	○	○
3.7	○	○	○
5.5	○	○	○
7.5	○	○	○
11	○	○	○
15	○	○	○
18.5	○	○	○
22	○	○	○
30	○	○	○
37	○	○	○
45	○	○	○
55	○	○	○
75	○	○	○
90	○	○	○
110	○	○	○
132	○	○	○
160	-	○	○
200	-	○	-

*상세 List는 당사 홈페이지 <http://www.higenmotor.com/license/licensemain05.asp> 참조.
 *상기 내용은 예고 없이 변경될 수 있음.

Certificate

에너지 소비효율등급
신고 확인서



에너지소비효율등급신고 확인서


에너지관리공단

접수번호	: 122080122
품목명	: 삼상유도전동기
업체명	: 하이젠모터(주)
모델명	: H-60HP-2P
전부하효율	: 93.30
형식	: 전폐형
극수	: 2극
정격출력(kW)	: 45.00
등록일자	: 2008.07.01

「효율관리기자재의 운영에 관한 규정」 지식경제부고시 제2009-26호
에 따라 상기 제품이 에너지소비효율등급제품으로 신고되었음을
확인합니다.

2009년 5월 14일

에너지관리공단 이 사



449-994 경기도 용인시 수지구 풍덕천 2동 1157 Tel. 031)2604-244 | Fax. 031)2604-259


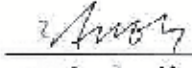

에너지 소비효율등급
신고 확인서

출력 (kW)	2극	4극	6극
45	○	○	○
55	○	○	○
65	○	-	-
75	○	○	○
90	○	○	○
110	○	○	○
132	○	○	○
160	○	○	○
200	-	○	-

*상세 List는 당사 홈페이지 <http://www.higenmotor.com/license/licensemain06.asp> 참조.
*상기 내용은 예고 없이 변경될 수 있음.



Certificate

IECEX 인증

 IECEX Certificate of Conformity	
INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION IEC Certification Scheme for Explosive Atmospheres <small>for rules and details of the IECEX Scheme visit www.iecex.org</small>	
Certificate No.:	IECEX KGS 08 E005 Block A.3 Certificate history
Status:	Current
Date of Issue:	2008 03 20 Page 1 of 3
Applicant:	HISEN Motor Co., Ltd 470-9, Seongnam-Dong, Chongwon-Gu, Gyeonggi-Do Korea, Republic of
Electrical Apparatus: Category/Accessories:	Three-Phase Induction Motor
Type of Protection:	Flameproof
Marking:	IECEX KGS 08 E005 Ex d IIB T4, IP65 Rated I: 21 C to 440 C 1: 0.6W, 4P, 380/415V, 50Hz
Approved for Issue on behalf of the IECEx Certification Body:	Hsi Duk Jung
Position:	General Manager
Signature: (By printed name):	
Date:	2008. 3. 20
1. This certificate and schedule may only be reproduced in full. 2. This certificate is not transferable and remains the property of the issuing body. 3. The State assumes liability of this certificate may be verified by visiting the Official IECEx Website.	
Certified to use and by Korea Gas Safety Corporation 332-1 Daeyu-2Dong Shinheung-Si Gyeonggi-Do KOREA 429-712 Korea, Republic of	
	

Certificate

유럽방폭인증(ATEX)

L C I E

<p>1 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE</p> <p>2 Appareil ou système de protection destiné à être utilisé en atmosphères explosibles (Directive 94/9/CE)</p> <p>3 Numéro de l'attestation d'examen CE de type LCIE 09 ATEX 3009</p> <p>4 Appareil ou système de protection : Moteur à induction triphasé Type : EX150 HE1KC, EX150 HO1KC</p> <p>5 Demandeur : HIGEN Motor Co., Ltd Adresse : 474-5, Seongsan-dong, Chungwon-si, Gyeongangnam-do Korea, Republic of</p> <p>6 Fabricant : HIGEN Motor Co., Ltd Adresse : 474-5, Seongsan-dong, Chungwon-si, Gyeongangnam-do Korea, Republic of</p> <p>7 Cet appareil ou système de protection et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.</p> <p>8 Le LCIE, organisme notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 9 de la directive 94/9/CE du Parlement européen et du Conseil du 23 mars 1994, certifie que cet appareil ou système de protection est conforme aux exigences essentielles de sécurité et de santé pour la conception et la construction d'appareils et de systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la directive. Les résultats des vérifications et essais figurent dans le rapport confidentiel N° 86445-677405.</p> <p>9 Le respect des exigences essentielles de sécurité et de santé est assuré par la conformité à : - EN 60079-0 (2005) - EN 60079-1 (2004)</p> <p>10 Le signe X lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil ou système de protection est soumis aux conditions spéciales pour une utilisation sûre, mentionnées dans l'annexe de la présente attestation.</p> <p>11 Cette attestation d'examen CE de type concerne uniquement la conception et la construction de l'appareil ou du système de protection spécifié, conformément à l'annexe III de la directive 94/9/CE. Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture de l'appareil ou du système de protection. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.</p> <p>12 Le marquage de l'appareil ou du système de protection doit comporter les informations détaillées au point 15.</p> <p style="text-align: right;">Forney-Paris-France, le 27 Janvier 2009</p>	<p>1 EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE</p> <p>2 Equipment or protective system intended for use in potentially explosive atmospheres (Directive 94/9/EC)</p> <p>3 EC type examination certificate number LCIE 09 ATEX 3009</p> <p>4 Equipment or protective system : Three-Phase Induction Motor Type : EX150 HE1KC, EX150 HO1KC</p> <p>5 Applicant : HIGEN Motor Co., Ltd Address : 474-5, Seongsan-dong, Chungwon-si, Gyeongangnam-do Korea, Republic of</p> <p>6 Manufacturer : HIGEN Motor Co., Ltd Address : 474-5, Seongsan-dong, Chungwon-si, Gyeongangnam-do Korea, Republic of</p> <p>7 This equipment or protective system and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.</p> <p>8 LCIE, notified body number 0081 in accordance with article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and the Council of 23 March 1994, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive. The examination and test results are reported in confidential report N° 86445-677405.</p> <p>9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with : - EN 60079-0 (2005) - EN 60079-1 (2004)</p> <p>10 If the sign X is placed after the certificate number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.</p> <p>11 This EC type examination certificate relates only to the design and construction of this specified equipment or protective system in accordance with annex III to the directive 94/9/EC. Further requirements of the directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.</p> <p>12 The marking of the equipment or protective system shall include information as detailed at 15.</p>
--	---

Le responsable de certification ATEX
ATEX certification manager
Marc GILLA



Scilicet in forma et lingua originali appropiata a Regione pubblicata dal LCIE. Ce document ne peut être réproduit ou diffusé sans l'autorisation écrite de LCIE. This document may only be reproduced in its entirety and in full without the written permission of LCIE.

LCIE 25 rue de la Général Leduc

105-10000 Capital

des Entreprises Industrielles

Cette société de Bureau Veritas

Tel : +33 (0) 3 95 86 56 56

Fax : +33 (0) 3 95 86 56 56

Site internet : www.lcie.fr

24 Avenue de la République

93000 La Courneuve

au capital de 15 710 984 €

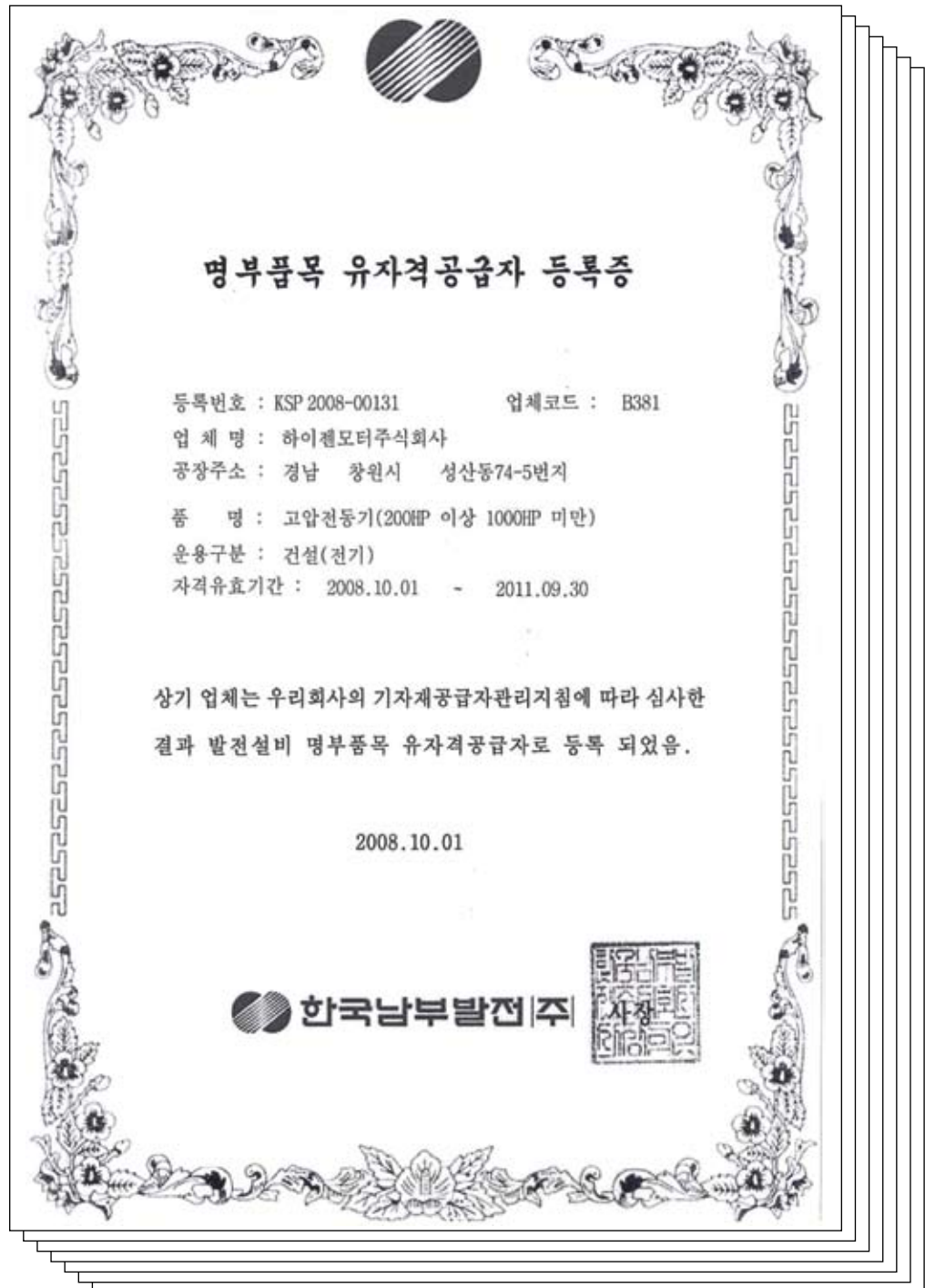
RCS Nanterre B 309 543 174

Page 1 of 2

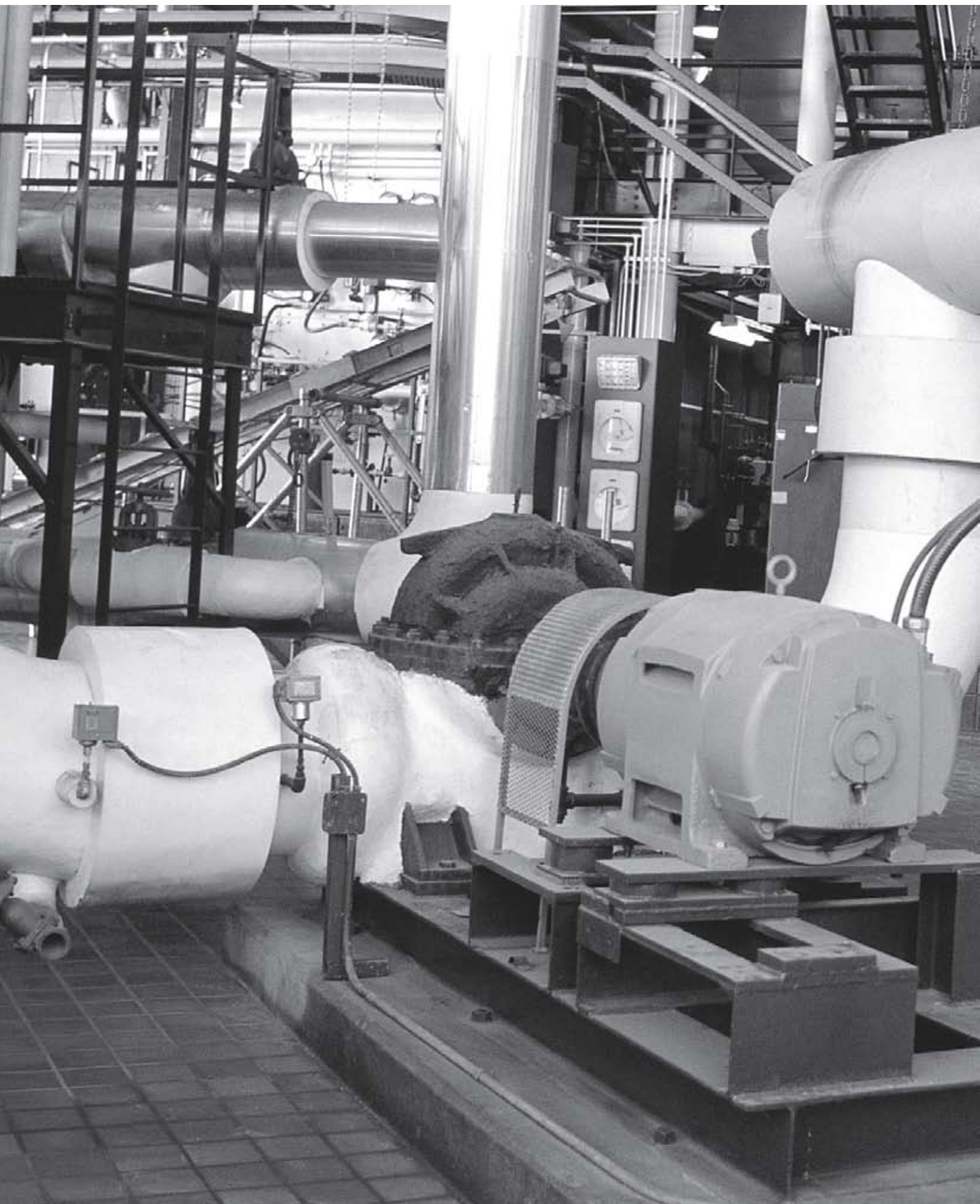
24 Avenue de la République

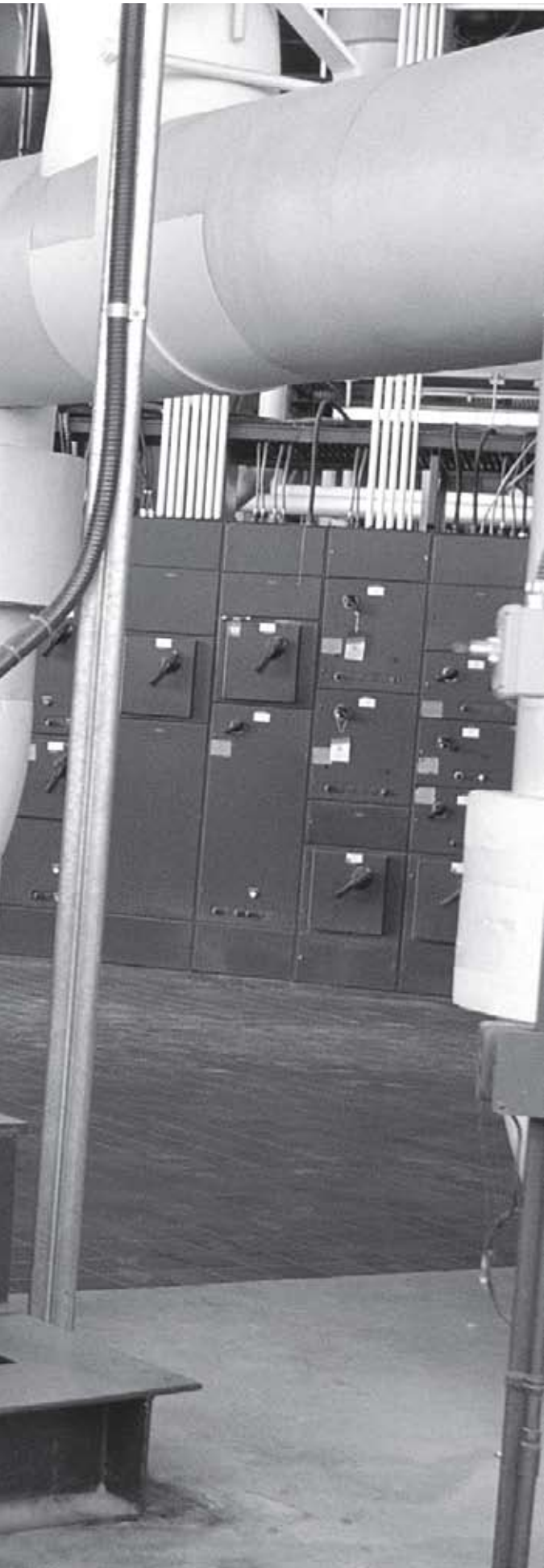
Certificate

명부품목
유자격공급자 [한국남부발전(주), 한국서부발전(주), 한국동서발전(주), 한국중부발전(주)]









MACHINE EQUIPMENT STATUS

장비보유현황

주요 생산설비 현황

장비/설비명	수량	SPEC(구조, 규격, 형식, 용량)	제조사	사용년 수	용도/목적
소형 Rotor 가공기 (대중정기)	2대	1) 센터간 거리 : 400mm 2) 베드상 스윙 : ϕ 300 3) 주축회전수 : 0~2,000rpm 4) 심압대 조정거리 : 400mm	대중정기	19년	회전자 외경가공 (71~112FR)
중형 Rotor 가공기 (PAN-20)	1대	1) 센터간의 거리 : 1500mm 2) Bed Swing : 520mm 3) Swing Over Cross Slide : 300mm 4) Spindle Speed : 30~2500rpm 5) 정도 : 0,003mm	대우중공업	25년	회전자 외경가공 (132~225FR 전모델)
범용 선반 (PROTEC-710)	1대	1) 센터간의 거리 : 3000mm 2) 왕복대상의 스윙 : 480mm 3) Bed상의 스윙 : 710mm	한국공작기계	10년	회전자 외경가공 (250~280FR 전모델)
대형 선반	1대	1) 센터간 거리 : 5100mm 2) 베드상의 SWING : 900mm	신화기공	5년	고압 회전자 외경 및 고정자 클램프 가공
고속 타발 Press	1대	1) 300 Ton 2) SPM 600 3) Open Height 300mm	MINSTER	19년	고정자 및 회전자 Core 타발설비 (280FR 이상 전모델)
Notching Press (KMCP-8)	1대	1) 용량 : 800Ton 2) Blank Size : ϕ 200~ ϕ 500 3) 두께 : 0,5t ~ 1,0t 4) Slide Stroke : 25mm 5) 최대속도 : 800SPM 6) 전원 : 3 ϕ 380V 7) 제어방식 : Servo Unit System	KURAKI (일본)	10년	고정자 및 회전자 Core 타발설비 (280FR 이상 전모델)
Notching Press (N4)	1대	1) 용량 : 4Ton 2) 형식 : Clank Type 3) 구동모터 : 3HP - 6Pole	KURAKI (일본)	10년	고정자 및 회전자 Core 타발설비 (200~250FR 전모델)
Frame 가공기 (MIFTL)	1대	1) 설비구성 - SR-033 : Index Table Line - ST-189 : Transfer Line 2) 기계형식 : CNC제어 PALLET형 TRANSFER 설비 3) STATION수 : 8 4) 스피들 헤드수 : 13 5) 슬라이드 UNIT수 : 13 6) STATION간 거리 : 2,000mm 7) LOADING 높이 : 1,200mm 8) UNLOADING 높이 : 1,200mm	MITSUBISHI (일본)	17년	주물 프레임 가공 (90 ~ 180FR 전모델)
Bracket 가공기 (NIETL)	1대	1) 설비의 구성 - 가공장치 : 1~7 Station - 기타장치 : 2 Station 2) 기계형식 : CNC제어 PALLET형 TRANSFER 설비 3) 각축 최대 이동거리 - X축 : 300~400mm - Y축 : 300~400mm - Z축 : 300~600mm 4) 스피들 헤드수 : 13 5) 공구대 이송속도 : 1~24000mm 6) 주축지름 : ϕ 60~90mm 7) 주축회전수 : 50~6000rpm	NISHIDA (일본)	17년	주물 Bracket 가공
Frame 및 Bracket 가공기 (TAC-8M)	1대	1) 기계 - SWING : 1,100mm - 테이블, 스피들 거리 : 800mm 2) 테이블 - 외경 : 1,250mm - 회전수 : 고속 MAX 500rpm 저속 MAX 166rpm 3) 스피들 헤드 - Z축 이동 : 600mm - X축 이동 : 150~1,575mm - 회전수 : 10~ 1,800rpm	HOMMA (일본)	18년	주물 Bracket 가공 (280~400FR 전모델) 주물 Frame 가공 (160~200FR 수직형)

주요 생산설비 현황

장비/설비명	수량	SPEC(구조, 규격, 형식, 용량)	제작자	사용년 수	용도/목적
Frame 가공기 (STAC-12M)	1대	1) 기계 - SWING : 1,100mm - 테이블, 스프indel 거리 : 1100mm 2) 테이블 - 외경 : 1,250mm - 회전수 : 고속 MAX 312rpm 저속 MAX 104rpm 3) 시핀들 헤드 - Z축 이동 : 1,000mm - X축 이동 : -1,200~1,800mm - 회전수 : 10~1,800rpm 2. 적용모델 - 200~250FR 주물 Frame 가공	HOMMA (일본)	18년	주물 Frame 가공 (250~355FR 전모델)
고정자 Core 적층 자동용접기	2대	1) 25 Ton 2) 380V 3) 200A	환원	15년	고정자 Core 적층 및 자동 용접장치
SHAFT 가공기 (Shaft FMS라인)	1Set	1) Shaft 가공 : HORIBE OP10~OP\$) - OP-10 (센터가공, 면가공부) ① 회전수 : 800rpm ② 슬라이드 길이 : 590mm - OP-20 (외경 황삭가공) ① 회전수 : 2,500rpm ② 슬라이드 길이 : 1,050mm - OP-30 (외경 사상가공) ① 회전수 : 2,500rpm ② 슬라이드 길이 : 1,050mm ③ 계측장치 : 외경 계측 (전자마이크로 메터) - OP-40 (키홀 및 FAN 고정용 구멍 가공) ① 회전수 : 2,045rpm ② TABLE STROKE : 150mm 2) Shaft 연마 : KONDO 1, 2 호기 - KONDO 1호기 : 커플링부 및 부하측 베어링부 - KONDO 2호기 : 반부하측 베어링부	HORIBE KONDO	18년	SHAFT 가공기 (80~112FR)
Winding M/C (SWS-HG-200) (GW-200 (GSK1))	2대	1) Winding Speed - 자동운전 : 30~300rpm - 수동운전 : 15~150rpm 2) Winding Diameter - 자동운전 : MAX 600mm - 수동운전 : MAX 800mm 3) Coil 굵기 : $\phi 0.12 \sim \phi 1.2$ 4) 가닥수 : MAX 12 5) Coil Step 수 - 4 Step Former : 12 - 3 Step Former : 18 6) Coil Step의 폭 - 4 Step Former : 25mm - 3 Step Former : 12 7) Turn수 : 0~999	STATOMAT OSAKA	19년 17년	Coil Winding 작업 (200FR 이하)
Winding M/C (MCM-111) (CC-3-50)	2대	1) 주축회전수:50~200rpm 2) 사용선경 - 평각선 : 2*6~3*10mm - 환선 : $\phi 1.5 \sim \phi 3.0$ mm 3) Coil 내경 : MIN 25~100mm 4) Former 폭 : 50~100mm 5) 이송 Pitch : 1.5~12mm (1/100mm 단위로 변경 가능) 2. 적용사양 - 225FR 이상 수동 권선설비	LG-OTIS	23년 20년	Coil Winding 작업 (225FR 이상)

주요 생산설비 현황

장비/설비명	수량	SPEC(구조, 규격, 형식, 용량)	제작자	사용년 수	용도/목적
고압 권선 설비 (고압모터 전용)	1Set	1. 적용사양 1) 적용범위 : 280~400Fr (ML치수:400~1400mm) 2) 동선 Size : 각선:1.2*2.4~2.8*6.5mm 환선:φ1.3~φ1.8 3) 가닥수 : 최대 4가닥 4) 코일중량 : 6Kg 이하 5) 구동MOTOR: 인버터용 MOTOR, 3.7kW/4P 6) 회전수 : 6~60rpm 2. 설비구성 - WINDING M/C - SPREADER M/C - TAPPING M/C	YASKAWA (일본)	10년	고압 Coil Winding 고압 Coil 정형작업 고압 Coil 절연작업
자동권선라인	1Set	1. 적용사양 - 고정자 외경 : φ110~φ170 - 고정자 내경 : φ50~φ85 - 고정자 적층두께 : 40~140mm - 고정자 Slot수 : 16~36Slot 2. 설비구성 - 고정자 Loading기 (STK) - 고정자 검정기 (MAP) - 절연지 삽입기 (CEL) - 고정자 이송기 (ALL1, ALL2) - Winding M/C (ZET, 2대) - Inserting M/C (REO) - 1,2차 Forming M/C (FOM, 2대) - 3,4차 Forming M/C (FEM, 2대) - Lacing M/C (LAW) - Stator 검사장치	ODAWARA (일본)	18년	Slot 절연지 삽입 Coil Winding 작업 Coil Inserting 작업 Coil Forming 작업 Coil 묶음작업 고정자 검사 (71~90FR 4P 전모델)
중형권선설비 (P16-1S/GSW-2RS)	1Set	1. 적용사양 - 고정자 외경:MAX φ280 - 고정자 내경:φ80~φ180 - 고정자 적층두께:50~180mm - 고정자 Slot수:36~72Slot 2. 설비구성 - 절연지 삽입기(SIM-210) - Winding M/C(GSW-2RS) - Inserting M/C(P16-1S)	창원정기 三機器 三機器 (일본)	19년 20년 20년	Slot 절연지 삽입 Coil Winding 작업 Coil Inserting 작업 (132~160FR 4P, 6P)
중형권선설비 (P16-2S Set)	1Set	1. 적용사양 - 고정자 외경 : φ300 - 고정자 내경 : φ190 - 고정자 적층두께 : 155~210mm - 고정자 Slot수 : 36~72Slot 2. 설비구성 - Winding M/C (LGPW-03) - Inserting M/C (P16-2S)	LG-OTIS LG-OTIS (자작)	10년 10년	Coil Winding 작업 Coil Inserting 작업 (180FR 4P)
소형권선설비 (P60HA Set)	1Set	1. 적용사양 - 고정자 외경 : φ195.1 - 고정자 내경 : φ120 - 고정자 적층두께 : 50~120mm - 고정자 Slot수 : 48Slot 2. 설비구성 - 절연지 삽입기(DY-130) - Winding M/C(LGPW-02) - Winding M/C(PRC-200) - Inserting M/C(P60HA COMBI)	대유기공 LG-OTIS INDUSTRA HEEBO (일본)	16년 12년 13년 16년	Slot 절연지 삽입 Coil Winding 작업 Coil Inserting 작업 (112FR 4P 전모델)
소형수동권선설비 (P14-3S Set)	1Set	1. 적용사양 - 고정자 외경 : φ50~φ180 - 고정자 내경 : φ30~φ90 - 고정자 적층두께 : 100mm 이하 2. 설비구성 - 절연지 삽입기 (DY-130) - Winding M/C (PRC-200) - Inserting M/C (P14-3S)	대유기공 INDUSTRA INDUSTRA (일본)	16년 33년 26년	Slot 절연지 삽입 Coil Winding 작업 Coil Inserting 작업 (90~100FR 4P, 6P)
소형수동권선설비 (P35BE Set)	1Set	1. 적용사양 - 고정자 외경 : φ50~φ150 - 고정자 내경 : φ30~φ90 - 고정자 적층두께 : 90mm 이하 - 고정자 Slot수 : 12~48Slot 2. 설비구성 - 절연지 삽입기 (DY-130) - Winding M/C (PRC-200) - Inserting M/C (P35BE)	대유기공 INDUSTRA INDUSTRA (일본)	16년 33년 33년	Slot 절연지 삽입 Coil Winding 작업 Coil Inserting 작업 (71FR 4P, 80FR 6P)

주요 생산설비 현황

장비/설비명	수량	SPEC(구조, 규격, 형식, 용량)	제작자	사용년 수	용도/목적
고정자 결선부 용접 장치 (SPK-3000/S)	3대	1. 용량:3000L 2. 상용압력:Max3kg/cm ²	하이드릭스 코리아	12년	고정자 결선부 Coil과 Lead Wire 용접 장치
고압 권선검사장치	1Set	1) Impulse 권선시험기 : DW-8515 - 1~15kV, 약 10μs/1ms 2) 내전압절연시험기 : TOS-8850 - 내전압시험 : AC 5kV/100mA (500VA) - 절연저항시험 ① 1MΩ~1000MΩ (DC 500V) ② 2MΩ~2000MΩ (DC 1000V) 3) 전원부	ECG (일본)	10년	고압 고정자 검사
중대형 권선검사장치	3Set	1) Floppy Drive:DW-85FL 2) Impulse 권선시험기:DW-8515 - 1~10kV, 약 10μs/1ms 3) Control Unit 4) 저항계 : HIOKI 3224 5) 내전압절연시험기 : TOS-8850 - 내전압시험 : AC 5kV/100mA (500VA) - 절연저항시험 ① 1MΩ~1000MΩ(DC 500V) ② 2MΩ~2000MΩ(DC 1000V) 6) 전원부	ECG (일본)	17년	고정자 검사 (저압 132FR~315FR)
소형 권선검사장치	2Set	1) Floppy Drive:DW-85FL 2) Impulse 권선시험기:DW-8515 - 1~10kV, 약 10μs/1ms 3) Control Unit 4) 저항계:MWR-01/WR-87 5) 내전압절연시험기:TOS-8850 - 내전압시험 :AC 5kV/100mA(500VA) - 절연저항시험 ① 1MΩ~1000MΩ(DC 500V) ② 2MΩ~2000MΩ(DC 1000V) 6) 회전방향 검사장치 7) 전원부	ECG (일본)	17년 10년	고정자 검사 (저압 112FR 이하)
진공함침장치	2SET	1. 적용사양 - 고정자 외경:φ375~φ630 2. 설비구성 - 건조로(2대) - Varnish 함침장치(2대) - Varnish 교반장치(2대) 3. 적용 Varnish - 무용제형 Varnish(DVB-2122S) - 냉동기용 3액형 바니쉬	진공PLANT	10년	저압 225FR 이상 및 고압 전모델 진공함침 및 건조설비
자동Varnish라인	1SET	1. 기본사양 - Stator 중량 : 90kg - Hanger 중량 : 8kg - Trolley Conveyer 속도 : Max 400mm/min - Hanger Pitch : 609,6mm - Tact Time:Min/Hanger 2. 설비구성 - Stator 예열구간 - Stator 냉각구간 - Stator 함침구간 - Varnish 여적구간 - Varnish 혼합탱크 - Stator 건조구간 3. 적용 Varnish - 친환경 Varnish (DVB-2177L)	동해ENG	18년	71~132FR Varnish 함침 및 건조설비
저진공함침장치	1SET	1. 적용사양 - 고정자 외경 : φ220~φ375 2. 설비구성 - 건조로 (4대) - (본체부+대차부+Control부) - Varnish 함침장치 (1대) 3. 적용 Varnish - 무용제형 Varnish(DVB-2122S)	삼화기계 신신기계 경동기계 부성기계	29년 23년 16년 16년	180~200FR Varnish 함침 및 건조설비

주요 생산설비 현황

장비/설비명	수량	SPEC(구조, 규격, 형식, 용량)	제조사	사용년 수	용도/목적
소형 Stator 압입기 (소형/특주라인)	2대	1) 가압력 : 10톤 2) Table 크기 : 600-800mm 3) Stroke : 450mm 4) Open Height : 600mm 5) Cylinder 크기 : ϕ 100 6) Motor 용량 : 4P-5HP	호원유압	20년	112FR 이하 Stator Ass'y 압입설비
중형 Stator 압입기 (중형라인)	1대	1) 가압력 : 20톤 2) Stroke : 800mm 3) Open Height : 1,400mm 4) Cylinder 크기 : ϕ 100 5) Motor 용량 : 4P-15HP	호원유압	20년	132~180FR Stator Ass'y 압입설비
대형 Stator 압입기 (대형라인)	1대	1) 가압력 : 40톤 2) Stroke : 1,100mm 3) Open Height : 1,700mm 4) Cylinder 크기 : ϕ 250 5) Motor 용량 : 4P-25HP	호원유압	11년	200FR 이상 Stator Ass'y 압입설비
Bearing 압입기	3대	1) 가압력 : 10톤 2) Stroke : 650mm 3) Open Height : 930mm 4) Cylinder 크기 : ϕ 120 5) Motor 용량 : 4P-7.5HP 6) Bearing 규격 : 6202-6208	호원유압	18년	132FR(6208ZZ) 이하 Bearing 압입설비
Bearing 가열기	3대	1) Chamber Dimension (W-D+H) : 500x500x600 2) Temp Range: -50 ~ +200 $^{\circ}$ c 3) Heating Time : -50 ~ +200 $^{\circ}$ c, 40Min	남부하타 동경이화학	10년	160FR(6309ZZ) 이상 Bearing 가열 설비
조립라인검사설비 (소형/특주라인)	2대	1. 주요사양 1) Frequency Meter : 0-99Hz 2) Voltage Meter : 0-600V 3) Ampere Meter : 0-50A 4) Watt Meter - 1 ϕ 15kW - 3 ϕ 50kW 5) 내전압계 : 0-5kV (0-50mA) 2. 적용사양 - 1 ϕ , 3 ϕ 6 리드 - 3 ϕ 9 리드-1/2 - 3 ϕ 12 리드 4-8P/4-12P	남전계기	18년 17년	100FR 이하 Motor 라인검사설비 (기동, 회전방향 단선, 내전압 및 무부하전류 등 검사)
조립라인검사설비 (중대형라인)	2대	1. SPEC 1) Frequency Meter : 0-99Hz 2) Voltage Meter : 0-600V 3) Ampere Meter - 중형라인 : 0-100A - 대형라인 : 0-200A 4) Watt Meter : 3 ϕ 0-200kW 5) 내전압계 - 중형라인 : 0-5kV (0-50mA) - 대형라인 : 0-10kV (0-100mA) 2. 적용사양 - 3 ϕ 6 리드 - 3 ϕ 9 리드-1/2 - 3 ϕ 12 리드 4-8P/4-12P	남전계기	18년	112FR 이하 Motor 라인검사설비 (기동, 회전방향 단선, 내전압 및 무부하전류 등 검사)
중소형도장설비	1Set	1. 설비구성 및 사양 1) Paint Booth - Booth Type : Water Screen - 풍속 : 1.0-1.6M/SEC - SIZE : W4000-H2500-L2100 - Pump Type : Single Suction Volute - 배기 Duct : Turbo Fan 2대 2) Dry Oven - 온도범위 : 50-150 $^{\circ}$ c - 건조시간 : 10-20분 - Heater Type : 원적외선 조사방식 3) Trolley Conveyor	한성전열	19년	71~180FR Motor 도장 및 건조설비

주요 생산설비 현황

장비/설비명	수량	SPEC(구조, 규격, 형식, 용량)	제작자	사용년 수	용도/목적
대형도장설비	1Set	1. 설비구성 및 사양 1) Paint Booth - Booth Type: Water Screen - 풍량: 400m ³ /min - SIZE: W5120*H4000*L4000 2) Dry Oven - 온도범위: 50~150℃ - 건조시간: 10~20분 - Heater Type : 원적외선 조사방식	천일로	19년 15년	200FR Motor 도장 및 건조설비
Die-Casting M/C (Vertical 300톤)	1대	1. 주요사양 1) Shot Force: 300톤 2) Clamp Force: 300톤 3) Shot Sleeve Diameter : 10"~16"(254~406.4mm) 4) Shot Standard Sleeve : 16"(406.4mm) 5) Metal Pressure : 2330psi 6) Max Shot Weight : 45.4kg 7) Cycle Time : 300Sec 8) 1 Cavity Max Rotor 외경 : 15"(381.0mm) 9) 2 Cavity Max Rotor 외경 : 7"(177.8mm)	T.H.T (미국)	17년	180FR 이상 4P/6P 및 225FR 이상 2P Rotor Die-Casting 설비
소형 Balancing M/C (HB-10B)	2대	1. 주요사양 1) Rotor 외경 : Ø500 이하 2) Rotor 중량 : 10kg 3) Length Capacity : 110~500mm 4) Rotor 축경 : Ø5-Ø30 5) 회전수 : 850~1,700rpm 6) 감도(편중심) : 0.5	한반도 (한국)	13년	112FR 이하 Rotor 바란싱설비
중형 Balancing M/C (HM-19.1)	1대	1. 주요사양 1) Rotor 외경 : Ø635 이하 2) Rotor 중량 : 450kg 이하 3) Length Capacity : 1,900mm 4) Balancing Speed Range : Variable Speed 5) Speed Range : 60~6,000rpm 2. 설비구성 - Electrical Control - Microprocessor - Keyboard - Machine Bed - Pedestal - Hold Down Assembly - Photocell Assembly	HOFMANN (미국)	12년	132FR~225FR Rotor 바란싱설비
대형 Balancing M/C (SCHENCK)	1대	1. 주요사양 1) Rotor 외경 : Ø30~Ø600 2) Rotor 중량 : 1,500kg 이하 3) Length Capacity : 2,000mm 4) 직경 : Max 1600 5) 벨트 구동부의 직경 : 30~600mm 6) 축경 : Ø12-Ø100	NAGAYAMA (일본)	10년	250FR 이상 Rotor 바란싱설비
동 Bar 용접장치	1대	1) 설비의 구성 - 용접 받침대 - 연료(LPG, 산소, 아세틸렌) - 가스 배관 - 토오치(2EA)	자작	10년	Rotor 동 Bar 용접
CO2 용접기	1대	UR351220V	효성	2년	Stator Core 용접 Clamp 용접
TIG 용접기	1대	DRI-300IH	나스토아 (일본)	13년	Stator Core 용접 Clamp 용접
유압 PRESS(수직형)	1대	35톤	효원유압	18년	Rotor Core 압입

주요 생산설비 현황

설비명	보유설비명	보유대수	용량/ 공칭능력	제작사	구입년월	비고
주조설비	외주가공 (캐스텍코리아 : 부산시 사상구 학장동 750-1 / 051-310-1141)					-
강재가공설비	- Rotor외경가공 설비(PAN-20)	1대	- Bed Swing : 520mm - Center거리 : 1500mm	대우중공업	1983.12	-
	- Rotor외경가공설비 (PROTEC-710)	1대	- Bed Swing : 710mm - Center거리 : 3000mm	한국공작기계	1997.8	-
철심가공설비	외주가공 (항남 : 경남 김해시 안동 539-1 / 055-324-1074)					-
기계가공설비	- Frame가공기 (MIFEL)	1대	- 80~180Fr - SR033 : Index Table - ST189 : Transfer Line	MITSUBISHI (일본)	1990.6	-
	- Bracket가공기	1대	- 80~180Fr, Bracket가공	NISHIDA (일본)	1990.6	-
철심적층설비	외주가공 (항남 : 경남 김해시 안동 539-1 / 055-324-1074)					-
권선설비	- Winding & Inserting M/C (자동라인)	1대	1) 적용사양 - 외경 : 110~170mm - 내경 : 50~85mm - Slot수 : 16~36 2) 설비구성 - Loading/Winding기 - Forming/Lacing기 - 검사장치	ODAWARA (일본)	1989.6	-
코일삽입 및 결선설비	- Winding & Inserting M/C (P16-1S,GSW2RS)	1대	1)적용사양: - 외경 : 195~260mm - 내경 : 120~185mm - Slot수 : 36~72 2)설비구성 - 절연지삽입기 - Winding/Inserting기	三工機器 (일본)	1987.6	-
건조 및 바니 시험침 설비	- 자동Varnish라인	1대	- 예열-건조구간 - 100~200℃ 자동온도조정	동해ENG	1989.8	-
	- 수동함침장치	3대	- 건조로(6대) - 함침장치(3대)	신신기계 부성기계	1987.4 1991.7	-
조립설비	- 유압Press (Stator압입기)	1대	-압력:30톤 -Stroke:800 -유압모터:7.5Hp 4P	호원유압	1989.4	-
	- 유압Press (베어링 압입기)	1대	-압력:10톤 -Stroke:500 -유압모터:7.5Hp 4P	호원유압	1989.4	-
도장설비	- Paint Booth & Dry Oven	1대	1) PaintBooth - Booth Type : WaterScreen - 풍속:1.0~1.6M/Sec 2) Dry Oven - 온도:50~150 - 건조시간:10~20분 - Heater Type : 원적외선조사방식	한성전열	1989.4	-
다이캐스팅 머신	외주가공(항남:경남 김해시 안동 539-1 / 055-324-1074)					-
바란싱 머신	- Rotor Balancing M/C (HM-19.1)	1대	- 외경:600이하 - 중량:450Kg이하 - Length Capacity : 1900mm - Speed Range : Variable RPM	HOFFMAN (미국)	1989.10	-
	- Rotor Balancing M/C (SCHENCK)	1대	- 외경 : 30~600이하 - 중량 : 1500Kg이하 - 전장 : 2000	NAGAYAMA (일본)	1997.8	-
용접설비	- 용접설비	3	- 용량 : 3000L - 상용압력 : Max3kg/cm ²	하이드록스 코리아	1995.10	-

시험설비 보유현황

설비명	보유설비명	보유대수	용량/ 공칭능력	제작사	구입년월	비고
3상평형전원장치	3상평형전원장치	1대	-300KVA 불평형율:1%	동명전기	1987.6	-
저주파 전원 발생장치	저주파 전원 발생장치	1대	-300KVA, -20~85Hz,0~600V	동명전기	1987.6	-
전기동력계 (속도 - 토크곡선 측정이 가능한것)	전기동력계	2대	-30~4000rpm,20kg,m -0~4000rpm,20kg,m	SHENIK (주)이풍	1978.3 1996.3	-
전류계 전압계 전력계	Power Meter	7대	- 600V,20A, - 2~200Hz	Y.E.W	1989.11	-
절연저항계	절연저항계	3대	- 1000V - 2000MΩ	Y.E.W	1996.5	-
주파수계	주파수계	1대	- 20~75Hz	VOLTECH	1989.11	-
회전계	회전계	1대	- 60~20,000rpm	SHIMPO	1997.9	-
온도계	온도계	4대	- 200~400℃	Y.E.W	1995.5	-
역률계	역률계	1대	- 1φ, 3φ겸용	YOKOGAWA	1998.1	-
내전압시험 설비	내전압시험 설비	1대	- AC5kV,100mA이하	KIKUSH	1989.12	-
치수측정기	마이크로미터	30대	- 275~300mm (외경) 외 - 350~375mm (내경) 외	MITUTOYO	1998.1	-
	버니어캘리퍼스	35대	- 600mm 외	MITUTOYO	1997.11	-
	하이트게이지	3대	- 600mm 외	MITUTOYO	1997.11	-
	다이얼게이지	3대	- 0.002mm 외	MITUTOYO	1997.11	-
순간최대출력 시험설비	순간최대출력 시험설비	1대	- 600V, 20A - 20~75Hz, 1φ, 3φ겸용	YOKOGAWA	1995.4	-
소음계	소음계	2대	- 24~130dB	RION	1997.3	-
전압조정기	전압조정기	1대	- 975KVA, 0~660V	동명전기	1989.11	-
저항측정설비	MΩ Meter	1대	- 20Ω 이하	AMB	2003.1	-





PROJECT LIST

주요 납품 실적

납품실적

관공서

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
검준하수처리장	ODP	350	2	3300	3	2002년 11월
경산상수처리장	ODP	110	6	3300	4	2001년 10월
경산상수처리장	ODP	500	4	3300	3	2001년 10월
경주배수PUMP	ODP	75	4	3300	1	2006년 8월
경주배수PUMP	ODP	110	4	3300	2	2006년 8월
경주배수PUMP	ODP	110	4	3300	1	2006년 8월
고성농조	ODP	75	16	3300	3	1998년 10월
고흥구암지구배수장	ODP	132	24	3300	2	2002년 6월
구미시 상수도사업부	ODP	300	6	3300	1	2008년 12월
금흔배수장	ODP-V	185	14	3300	2	2001년 2월
김포매립장	TEFC	185	2	6600	2	2007년 6월
남양주시	EWA	330	16	3300	3	2002년 5월
농업기반공사	TEFC	150	4	3300	1	2008년 6월
농어촌공사 고창지사	ODP	410	10	3300	3	2009년 4월
농어촌공사 달성지사	ODP	220	4	3300	1	2009년 7월
농어촌공사 달성지사	ODP	75	8	3300	1	2009년 7월
농어촌공사 성주지사	ODP	75	4	3300	2	2009년 4월
농어촌공사 성주지사	ODP	160	12	3300	6	2009년 6월
대구고산하수처리장	ODP	185	4	3300	3	2000년 7월
대구상수도	ODP	110	4	3300	3	2003년 10월
대구상수도	ODP	185	6	3300	4	2003년 10월
대구상수도	ODP	261	6	3300	1	2003년 10월
대구상수도	ODP-V	130	4	6600	4	2007년 12월
대전석분정수장	TEAO	110	4	3300	2	2003년 12월
대구시	ODP	150	4	3300	1	1999년 5월
대구시	ODP	150	6	3300	3	1999년 5월
대구시	ODP	95	4	3300	2	2002년 6월
대구신천하수처리장	ODP	132	4	6600	2	2000년 8월
박달하수처리장	TEFC	150	4	3300	2	2006년 12월
보령하수처리장	TEFC	373	4	6600	2	2004년 2월
부산상수사업부	ODP	400	4	3300	4	2001년 4월
부산상수도사업부	ODP	450	6	6600	1	1998년 10월
부안군청	TEFC	110	4	3300	4	1998년 7월
부여농조	ODP	185	18	3300	1	1998년 10월
북제주화력	ODP	180	2	3300	1	1999년 12월
석탄공사	TEFC	185	4	3300	1	2009년 4월
서봉양수장	ODP	200	4	3300	2	2009년 2월
서봉양수장	ODP	370	6	3300	2	2009년 2월
서봉양수장	ODP	370	6	3300	2	2009년 4월
서촌부스터양수장	TEFC	160	4	3300	2	2009년 5월
성덕원배수장	ODP	75	10	3300	1	2003년 1월
안동상수도	ODP	390	4	3300	3	2009년 1월
안동상수도	ODP	250	4	3300	2	2009년 1월
안산시청	TEFC	190	4	3300	4	2001년 7월
안양환경사업소	TEFC	224	4	3300	2	2007년 12월
안양환경사업소	TEFC	110	4	3300	4	2007년 12월
인양가압장	ODP	185	4	3300	1	1999년 3월
영종도 공항	TEAO	110	6	3300	6	1998년 8월
영종도 공항	TEAO	150	6	3300	6	1998년 8월
영종도 공항	TEAO	110	6	3300	6	1998년 8월
영종도 공항	TEAO	150	6	3300	6	1998년 8월
영종도 공항	TEFC	132	4	3300	14	1999년 5월
영종도 공항	TEFC	261	4	6600	2	1999년 7월
영천시	TEFC	95	4	3300	2	2001년 7월
영흥화력	TEFC	335	4	6600	1	2003년 5월
오산소각장	TEFC	320	4	6600	1	1999년 10월
용평터널	TEFC	215	10	6600	2	1999년 3월
울산 상수도	TEAO	160	4	3300	1	1998년 4월

납품실적

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
장흥군청	ODP	55	6	3300	3	2002년 4월
정읍농조	ODP	95	24	3300	3	1998년 10월
정읍하수처리장	ODP	150	2	3300	6	1999년 3월
진산농조	ODP	165	8	3300	2	1998년 9월
진해해군사령부	TEFC	185	4	6600	1	2002년 1월
천안하수처리장	ODP	250	2	3300	6	2001년 3월
판교터널	TEAO	185	6	3300	4	2007년 10월
판교터널	TEFC	240	6	3300	6	2007년 10월
포항유강정수장	TEAO	260	6	3300	1	2008년 11월
포항유강정수장	TEFC	200	6	3300	2	2009년 5월
한국수자원공사	ODP	300	6	3300	1	2009년 5월
해남군청	ODP	150	4	3300	1	2001년 12월
計					186	

제철 / 철강

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
POSCO	TEFC	180	6	3300	1	1999년 1월
POSCO	TEFC	720	8	6600	1	1999년 2월
POSCO	TEFC	200	6	3300	1	1999년 2월
POSCO	TEFC	580	4	6600	6	1999년 3월
POSCO	TEFC	150	6	3300	1	1999년 6월
POSCO	TEFC	160	2	3300	1	1999년 6월
POSCO	TEFC	200	2	3300	1	1999년 9월
POSCO	TEFC	250	8	3300	1	1999년 9월
POSCO	TEFC	160	2	3300	1	1999년 10월
POSCO	TEFC	200	6	6600	1	1999년 11월
POSCO	TEFC	450	4	3300	1	1999년 11월
POSCO	TEFC	160	2	3300	1	2000년 1월
POSCO	TEFC	250	8	3300	1	2000년 2월
POSCO	TEFC	280	6	3300	1	2000년 2월
POSCO	TEFC	190	6	6600	3	2000년 11월
POSCO	TEFC	250	4	3300	1	2001년 3월
POSCO	TEFC	175	4	3300	4	2001년 4월
POSCO	TEFC	220	8	3300	2	2001년 4월
POSCO	TEFC	90	6	3300	2	2001년 4월
POSCO	TEFC	150	4	3300	1	2001년 6월
POSCO	TEFC	250	6	3300	1	2001년 6월
POSCO	TEFC	220	6	3300	1	2001년 8월
POSCO	TEFC	200	6	3300	1	2002년 1월
POSCO	TEFC	320	4	3300	1	2002년 1월
POSCO	TEFC	600	6	3300	5	2002년 6월
POSCO	TEFC	200	6	3300	1	2002년 8월
POSCO	TEFC	180	6	3300	1	2002년 10월
POSCO	TEFC	250	8	3300	2	2002년 10월
POSCO	TEFC	350	8	3300	1	2002년 10월
POSCO	TEFC	175	4	3300	4	2003년 1월
POSCO	TEFC	220	6	3300	1	2003년 3월
POSCO	TEFC	480	6	6600	2	2004년 6월
POSCO	TEFC	75	6	6600	1	2004년 9월
POSCO	TEFC	75	6	6600	1	2004년 9월
POSCO	TEFC	160	6	6600	1	2004년 9월
POSCO	TEFC	220	6	6600	3	2004년 9월
POSCO	TEFC	400	6	6600	1	2004년 9월
POSCO	TEFC	560	6	6600	1	2004년 9월
POSCO	TEFC	160	6	6600	1	2004년 12월
POSCO	TEFC	175	4	3300	4	2004년 12월
POSCO	TEFC	320	4	3300	1	2004년 12월

납품실적

제철 / 철강

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
POSCO	TEFC	400	6	6600	4	2004년 12월
POSCO	TEFC	160	6	6600	1	2004년 12월
POSCO	TEFC	220	6	6600	3	2004년 12월
POSCO	TEFC	520	2	3300	4	2005년 1월
POSCO	TEFC	200	6	6600	1	2005년 7월
POSCO	TEFC	132	6	6600	2	2005년 11월
POSCO	TEFC	220	6	6600	1	2005년 11월
POSCO	TEFC	150	4	6600	3	2005년 11월
POSCO	TEFC	150	6	3300	2	2005년 12월
POSCO	TEFC	250	6	3300	4	2005년 12월
POSCO	TEFC	110	6	6600	1	2005년 12월
POSCO	TEFC	75	6	6600	12	2005년 12월
POSCO	TEFC	160	6	6600	3	2005년 12월
POSCO	TEFC	260	6	6600	1	2005년 12월
POSCO	TEFC	90	6	6600	4	2005년 12월
POSCO	TEFC	750	4	3300	2	2005년 12월
POSCO	TEFC	175	4	3300	4	2006년 1월
POSCO	TEFC	75	6	3300	1	2006년 1월
POSCO	TEFC	400	6	6600	2	2006년 2월
POSCO	TEFC	400	6	6600	1	2006년 2월
POSCO	TEFC	300	6	6600	3	2006년 2월
POSCO	TEFC	300	6	6600	0	2006년 2월
POSCO	TEFC	370	6	6600	5	2006년 2월
POSCO	TEFC	370	6	6600	0	2006년 2월
POSCO	TEFC	132	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	75	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	90	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	110	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	132	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	160	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	200	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	220	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	260	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	370	6	6600	1	2006년 10월
POSCO	TEFC	300	6	6600	1	2006년 12월
POSCO	TEFC	400	6	6600	1	2006년 12월
POSCO	TEFC	180	6	6600	4	2006년 12월
POSCO	TEFC	75	6	6600	1	2007년 3월
POSCO	TEFC	250	6	3300	1	2007년 6월
POSCO	TEFC	200	6	6600	2	2007년 6월
POSCO	TEFC	320	6	3300	1	2007년 10월
POSCO	TEFC	217	4	3300	3	2008년 3월
POSCO	TEFC	75	6	6600	1	2008년 4월
POSCO	TEFC	220	6	6600	4	2008년 4월
POSCO	TEFC	160	6	6600	2	2008년 4월
POSCO	TEFC	160	6	6600	1	2008년 4월
POSCO	TEFC	110	4	6600	1	2008년 4월
POSCO	TEFC	185	6	3300	1	2008년 4월
POSCO	TEFC	150	6	3300	1	2008년 6월
POSCO	TEFC	180	6	3300	1	2008년 6월
POSCO	TEFC	185	6	3300	1	2008년 6월
POSCO	TEFC	175	4	3300	1	2008년 6월
POSCO	TEFC	200	6	6600	1	2008년 10월
POSCO	TEFC	110	6	3300	1	2008년 12월
POSCO	TEFC	250	6	6600	1	2008년 12월
POSCO	TEFC	280	6	6600	3	2008년 12월
POSCO	TEFC	350	6	6600	1	2008년 12월
POSCO	TEFC	450	6	6600	1	2008년 12월

납품실적

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
POSCO	TEFC	110	6	3300	2	2009년 1월
POSCO	TEFC	160	6	3300	6	2009년 1월
POSCO	TEFC	200	6	3300	1	2009년 1월
POSCO	TEFC	315	6	3300	1	2009년 1월
POSCO	TEFC	400	6	3300	4	2009년 1월
POSCO	TEFC	240	2	3300	1	2007년 10월
POSCO	TEFC	250	4	3300	1	2007년 10월
POSCO	TEFC	300	4	3300	2	2007년 10월
POSCO	TEFC	580	6	6600	2	2007년 11월
POSCO	TEFC	260	6	6600	1	2007년 11월
POSCO	TEFC	200	6	6600	1	2007년 12월
POSCO	TEFC	220	6	6600	1	2007년 12월
POSCO	TEFC	200	6	6600	1	2007년 12월
POSCO	TEFC	260	6	6600	1	2007년 12월
POSCO	TEFC	360	6	6600	1	2007년 12월
POSCO	TEFC	200	6	6600	1	2007년 12월
POSCO	TEFC	175	4	3300	1	2007년 12월
POSCO	TEFC	1330	6	3300	1	2007년 10월
POSCO	TEFC	300	10	6600	1	2003년 10월
POSCO	TEFC	175	4	3300	1	2002년 5월
POSCO	TEFC	160	6	3300	4	2009년 3월
POSCO	TEFC	185	6	3300	1	2009년 3월
POSCO	TEFC	150	6	3300	1	2009년 3월
POSCO	TEFC	671	2	3300	1	2009년 3월
POSCO	TEFC	90	6	3300	1	2009년 4월
POSCO	TEFC	360	6	6600	1	2009년 5월
POSCO	TEFC	200	6	6600	1	2009년 5월
POSCO	TEFC	260	6	6600	1	2009년 5월
POSCO	TEFC	400	6	3300	6	2009년 6월
POSCO	TEFC	315	6	3300	1	2009년 6월
동부제철	TEFC	1100	6	6600	2	2009년 2월
동부제철	TEFC	1300	6	6600	6	2009년 2월
동부제철	TEFC	500	6	6600	8	2008년 11월
고려아연	TEFC	90	8	3300	2	2008년 8월
고려아연	TEFC	380	4	3300	1	2008년 8월
고려아연	TEFC	380	4	3300	1	2009년 5월
計					246	

Compressor

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
삼성테크윈	ODP	671	2	3300	7	2001년 11월
삼성테크윈	ODP	525	2	3300	1	2004년 3월
삼성테크윈	ODP	450	2	3300	1	2004년 4월
삼성테크윈	ODP	373	2	3300	1	2004년 6월
삼성테크윈	ODP	373	2	6600	3	2004년 6월
삼성테크윈	ODP	373	2	6000	1	2004년 8월
삼성테크윈	ODP	450	2	3300	1	2004년 8월
삼성테크윈	ODP	450	2	3300	1	2004년 9월
삼성테크윈	ODP	485	2	6600	3	2004년 10월
삼성테크윈	ODP	700	2	3300	1	2004년 10월
삼성테크윈	ODP	600	2	6000	1	2004년 11월
삼성테크윈	TEFC	388	2	4000	3	2004년 12월
삼성테크윈	TEFC	635	2	6600	1	2005년 4월
광신기계	TEFC	225	6	6600	1	1999년 1월
광신기계	ODP	261	4	3300	1	2001년 6월
광신기계	TEFC	190	6	3300	2	2001년 9월

납품실적

Compressor

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
광신기계	ODP	150	4	3300	3	2003년 7월
광신기계	TEFC	225	6	3300	1	2005년 4월
광신기계	ODP	110	4	3300	3	2007년 4월
광신기계	ODP	110	4	3300	3	2007년 4월
광신기계	HEA	1120	2	6600	2	2007년 8월
HITACHI	ODP	450	2	3300	1	2001년 8월
HITACHI	ODP	900	2	6600	1	2002년 8월
HITACHI	ODP	900	2	660	1	2003년 3월
HITACHI	ODP	480	2	6600	1	2003년 5월
HITACHI	ODP	390	2	3300	1	2003년 7월
HITACHI	ODP	500	2	6600	1	2003년 7월
HITACHI	TEFC	450	2	3300	1	2003년 7월
HITACHI	ODP	390	2	3300	1	2003년 8월
HITACHI	ODP	1000	2	6600	2	2003년 8월
HITACHI	ODP	380	2	6600	1	2003년 10월
HITACHI	TEFC	370	2	4160	1	2004년 2월
HITACHI	TEFC	650	2	6600	1	2004년 2월
HITACHI	TEFC	1060	2	4160	4	2004년 3월
HITACHI	ODP	900	2	6600	2	2004년 4월
HITACHI	ODP	900	2	6600	1	2004년 4월
HITACHI	ODP	340	2	3000	1	2004년 5월
HITACHI	ODP	460	2	3000	1	2004년 5월
HITACHI	ODP	340	2	3300	1	2004년 6월
HITACHI	ODP	390	2	3300	1	2004년 9월
HITACHI	TEFC	650	2	3000/6000	1	2004년 10월
HITACHI	ODP	530	2	6600	1	2004년 11월
HITACHI	TEFC	310	2	3300	1	2004년 12월
HITACHI	ODP	750	2	6600	3	2004년 12월
HITACHI	TEFC	1060	2	4160	3	2004년 12월
HITACHI	ODP	465	2	6600	6	2005년 1월
HITACHI	ODP	525	2	6600	3	2005년 1월
HITACHI	ODP	390	2	3300	1	2005년 2월
HITACHI	TEFC	460	2	3300	1	2005년 2월
HITACHI	TEFC	460	2	3300	1	2005년 2월
HITACHI	TEFC	660	2	3300	1	2005년 2월
HITACHI	ODP	545	2	6600	1	2005년 3월
HITACHI	ODP	945	2	6600	3	2005년 4월
HITACHI	ODP	900	2	6600	3	2005년 5월
HITACHI	ODP	450	2	6600	1	2005년 6월
HITACHI	TEFC	590	2	3300	1	2005년 8월
HITACHI	ODP	975	2	3300	1	2005년 8월
HITACHI	TEFC	450	2	3300	1	2005년 8월
HITACHI	ODP	480	2	6600	2	2005년 8월
HITACHI	TEFC	350	2	6600	2	2005년 9월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	2	2005년 10월
HITACHI	TEFC	310	2	3300	1	2005년 11월
HITACHI	ODP	500	2	6000	1	2005년 11월
HITACHI	ODP	530	2	3300	1	2005년 11월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	2	2005년 11월
HITACHI	ODP	410	2	6600	1	2006년 1월
HITACHI	ODP	540	2	3300	2	2006년 1월
HITACHI	ODP	540	2	6600	1	2006년 1월
HITACHI	ODP	750	2	6600	2	2006년 1월
HITACHI	ODP	1000	2	6600	1	2006년 1월
HITACHI	ODP	1120	2	6600	4	2006년 1월
HITACHI	ODP	390	2	3300	1	2006년 1월
HITACHI	ODP	900	2	6600	3	2006년 3월
HITACHI	ODP	900	2	6600	3	2006년 3월

납품실적

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
HITACHI	ODP	410	2	6600	1	2006년 3월
HITACHI	TEFC	1100	2	3300	1	2006년 4월
HITACHI	TEFC	650	2	6600	1	2006년 6월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	1	2006년 8월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	1	2006년 8월
HITACHI	TEFC	650	2	6600	1	2006년 8월
HITACHI	TEFC	650	2	6600	3	2006년 8월
HITACHI	TEFC	310	2	3300	2	2006년 10월
HITACHI	ODP	780	2	6600	4	2006년 11월
HITACHI	ODP	780	2	6600	4	2006년 11월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	2	2006년 12월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	2	2006년 12월
HITACHI	ODP	530	2	3300	1	2006년 12월
HITACHI	ODP	980	2	3300	1	2007년 1월
HITACHI	ODP	980	2	3300	1	2007년 1월
HITACHI	ODP	450	2	3300	1	2007년 1월
HITACHI	TEFC	900	2	6600	1	2007년 2월
HITACHI	TEFC	990	2	3300	1	2007년 2월
HITACHI	ODP	500	2	6000	1	2007년 3월
HITACHI	TEFC	900	2	6600	1	2007년 3월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	1	2007년 4월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	1	2007년 4월
HITACHI	TEFC	945	2	6600	1	2008년 1월
HITACHI	ODP	410	2	6600	2	2008년 2월
HITACHI	TEFC	810	2	3300	2	2007년 12월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	2	2007년 8월
HITACHI	ODP	1200	2	6600	2	2007년 8월
HITACHI	TEFC	900	2	6600	1	2007년 9월
한신기계	ODP	270	2	6600	3	2000년 2월
한신기계	ODP	431	4	6600	1	2004년 10월
한신기계	ODP	320	2	6600	1	2005년 3월
한신기계	ODP	180	4	3300	1	2005년 11월
한신기계	ODP	260	4	3300	1	2005년 11월
한신기계	ODP	320	2	6600	1	2005년 11월
한신기계	ODP	270	2	3300	3	2006년 3월
한신기계	ODP	320	2	6600	1	2006년 7월
한신기계	ODP	320	2	3300	1	2007년 1월
한신기계	ODP	180	4	3300	1	2007년 1월
한신기계	ODP	215	4	6600	1	2008년 2월
한신기계	ODP	270	2	6600	1	2008년 10월
한신기계	TEFC	75	4	3300	1	2007년 11월
한신기계	TEFC	160	2	6600	2	2009년 4월
세아 TEC	ODP	932	2	6000	1	2004년 6월
세아 TEC	ODP	450	2	3300	4	2005년 5월
세아 TEC	ODP	450	2	6600	1	2005년 11월
세아 TEC	ODP	500	2	6000	1	2005년 11월
세아 TEC	TEFC	300	2	6000	2	2005년 12월
세아 TEC	ODP	500	2	6000	1	2006년 7월
세아 TEC	ODP	300	2	3300	3	2007년 1월
세아 TEC	ODP	261	2	6600	1	2007년 6월
計					203	

납품실적

Pump

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
WILO PUMP	TEFC	220	4	3300	22	1999년 7월
WILO PUMP	TEFC	110	4	3300	2	2002년 6월
WILO PUMP	TEFC	50	4	6600	3	2003년 12월
WILO PUMP	TEFC	95	4	3300	2	2004년 7월
WILO PUMP	TEFC	160	4	3300	2	2004년 7월
WILO PUMP	TEFC	185	4	6600	1	2005년 4월
WILO PUMP	TEFC	400	4	3300	1	2007년 3월
WILO PUMP	TEFC	250	4	3300	1	2007년 3월
WILO PUMP	TEFC	450	4	3300	10	2008년 4월
WILO PUMP	TEFC	185	4	6600	1	2008년 5월
WILO PUMP	ODP	150	4	3300	1	2008년 8월
WILO PUMP	TEFC	95	4	3300	3	2008년 9월
WILO PUMP	TEFC	220	4	6000	4	2008년 9월
WILO PUMP	TEFC	185	4	6000	4	2008년 9월
WILO PUMP	ODP	375	4	6600	2	2008년 12월
WILO PUMP	ODP	650	4	6600	2	2008년 12월
WILO PUMP	ODP	650	4	6600	2	2008년 12월
WILO PUMP	ODP	1050	6	6600	4	2009년 1월
WILO PUMP	ODP	1050	6	6600	4	2009년 1월
WILO PUMP	ODP	130	4	3300	2	2009년 4월
효성에바라	TEFC	300	4	6600	4	2004년 10월
효성에바라	ODP	110	4	3300	2	2004년 11월
효성에바라	ODP	260	6	3300	1	2009년 5월
효성에바라	ODP	150	4	3300	1	2009년 5월
청우펌프공업	ODP	55	4	3300	2	1999년 2월
청우펌프공업	ODP	75	6	3300	1	2000년 1월
청우펌프공업	ODP	440	6	3300	2	2000년 1월
청우펌프공업	TEFC	132	6	3300	1	2005년 4월
청우펌프공업	TEFC	190	4	3300	1	2005년 4월
청우펌프공업	ODP	75	4	3300	3	2007년 5월
청우펌프공업	TEFC	450	4	3300	4	2006년 12월
신신기계	TEFC	132	6	3300	3	2000년 11월
신신기계	ODP	95	4	3300	2	2001년 6월
신신기계	ODP	150	6	3300	1	2001년 6월
신신기계	TEFC	150	4	3300	1	2001년 9월
신신기계	TEFC	95	4	3300	3	2002년 6월
신신기계	ODP	523	2	4000	1	2002년 8월
신신기계	TEFC	220	4	3300	2	2002년 12월
신신기계	TEFC	220	4	3300	2	2002년 12월
신신기계	TEFC	220	4	3300	1	2004년 3월
신신기계	TEFC	200	4	6600	2	2004년 10월
신신기계	TEFC	190	4	3300	1	2004년 11월
신신기계	ODP	190	4	3300	2	2004년 11월
신신기계	TEFC	95	8	3300	1	2004년 11월
신신기계	ODP	95	12	3300	1	2005년 4월
신신기계	TEFC	190	4	6600	2	2005년 8월
신신기계	TEFC-V	180	4	6600	2	2005년 8월
신신기계	TEFC-V	190	4	6600	2	2005년 8월
신신기계	TEFC-V	150	4	6600	8	2007년 1월
신신기계	TEFC	220	4	6600	4	2007년 1월
신신기계	TEFC	200	4	6600	4	2007년 2월
신신기계	EWA	380	16	3300	3	2007년 4월
신신기계	TEFC	200	4	6600	2	2008년 8월
동양 펌프	ODP	370	6	3300	1	2005년 1월
동진PUMP	EWA	150	10	3300	3	2002년 3월
동진PUMP	EWA	110	6	3300	4	2002년 6월
計					153	

납품실적

기타 (Eng.社 등)

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
포찰산기	TEFC	132	6	3300	1	2004년 7월
포찰산기	TEFC	200	6	3300	1	2004년 7월
포찰산기	TEFC	450	6	3300	2	2004년 7월
포찰산기	TEFC	160	6	3300	2	2006년 2월
삼성전자	TEFC	150	4	3300	2	2001년 2월
삼성SDS	TEFC	45	6	3300	1	2003년 7월
삼성SDS	TEFC	75	4	3300	1	2003년 7월
삼성SDS	TEFC	132	4	3300	1	2003년 7월
두산엔진	TEFC	220	4	6600	4	2001년 10월
두산엔진	TEFC	75	4	6600	2	2007년 9월
두산엔진	TEFC	220	4	6600	1	2007년 9월
두산엔진	TEFC-V	150	4	6600	4	2007년 9월
LG	TEFC	180	4	6600	2	2007년 1월
LG	TEFC	200	4	6600	2	2007년 1월
LG 전자	ODP	280	4	6600	1	2004년 11월
LG 전자	ODP	450	2	3300	1	2004년 11월
LG 전자	ODP	391	4	6600	1	2005년 6월
LG디스플레이 (중국)	TEFC	185	4	6600	2	2009년 2월
LG부곡PJT	TEFC	315	4	6600	1	1999년 5월
LG 전자	ODP	391	4	6600	1	1999년 6월
LG 전자	ODP	391	4	6600	1	2002년 4월
LG테크	TEFC	185	4	6600	1	1900년 1월
LG테크	TEFC	132	4	6600	1	2006년 1월
LG테크	TEFC	95	4	6600	1	2006년 9월
LG화학 (EG3)	TEFC	190	2	6600	1	2001년 7월
LG-LCD	TEFC	200	4	6600	18	2003년 10월
LG-LCD	TEFC	300	4	6600	9	2003년 10월
LG-LCD	TEFC	450	4	6600	14	2003년 11월
LG-PDP PJT	TEFC	250	6	6600	2	2006년 7월
LS 산전	ODP	1000	4	6600	1	2006년 3월
LS 산전	ODP	1000	4	6600	1	2006년 3월
현대 자동차 중국공장	TEFC	75	6	3300	9	2003년 8월
현대 자동차 중국공장	TEFC	90	6	3300	4	2003년 8월
현대 자동차 중국공장	TEFC	110	6	3300	4	2003년 8월
현대 자동차 중국공장	TEFC	75	6	3300	5	2003년 12월
현대 자동차 중국공장	TEFC	90	6	3300	3	2003년 12월
현대 자동차 중국공장	TEFC	75	6	3300	1	2004년 1월
현대 자동차 중국공장	TEFC	90	6	3300	1	2004년 1월
현대 자동차 중국공장	TEFC	110	6	3300	1	2004년 1월
현대 자동차 중국공장	TEFC	75	6	3300	8	2004년 9월
현대 자동차 중국공장	TEFC	90	6	3300	3	2004년 9월
현대 자동차 중국공장	TEFC	110	6	3300	3	2004년 9월
현대 자동차 중국공장	TEFC	132	6	3300	4	2007년 6월
현대 자동차 중국공장	TEFC	160	4	3300	8	2007년 6월
현대 자동차 중국공장	TEFC	132	4	3300	4	2007년 6월
현대 자동차 중국공장	TEFC	75	6	3300	2	2007년 6월
현대 자동차 중국공장	TEFC	90	6	3300	19	2007년 6월
현대 자동차 중국공장	TEFC	110	6	3300	3	2007년 7월
현대 자동차 중국공장	TEFC	160	4	3300	1	2008년 3월
현대 자동차 중국공장	TEFC	90	6	3300	1	2008년 5월
현대 자동차 중국공장	TEFC	75	6	3300	1	2008년 6월
현대 자동차 중국공장	TEFC	110	6	3300	1	2008년 6월
현대 자동차 중국공장	TEFC	132	4	3300	1	2008년 6월
현대 자동차 중국공장	TEFC	132	4	3300	1	2008년 6월
한국마이콤	ODP	150	2	3300	2	2002년 4월
한국마이콤	ODP	130	2	6600	3	2004년 6월
한국마이콤	ODP	150	2	6600	2	2004년 6월
한국마이콤	ODP	790	2	6600	2	2004년 6월
한국마이콤	ODP	230	2	6600	1	2004년 6월
한국마이콤	ODP	240	2	6600	1	2004년 6월
한국마이콤	ODP	270	2	6600	3	2004년 6월
한국마이콤	ODP	290	2	6600	2	2004년 6월
한국마이콤	ODP	310	2	6600	1	2004년 6월
한국마이콤	ODP	350	2	6600	5	2004년 6월
한국마이콤	ODP	360	2	6600	1	2004년 6월

납품실적

기타 (Eng.社 등)

고객	Type	출력(kW)	극수(P)	전압(V)	대수	년월
한국마이콤	ODP	150	2	6600	2	2004년 10월
한국마이콤	ODP	350	2	6600	1	2006년 4월
한국마이콤	ODP	120	2	6600	1	2006년 4월
한국마이콤	TEFC	520	2	6600	2	2008년 3월
한국마이콤	ODP	280	2	3300	2	2008년 10월
한국마이콤	ODP	220	4	6600	1	2008년 10월
대우중공업	ODP	200	4	3300	4	1999년 2월
대우중공업	ODP	160	4	3300	1	1999년 2월
광신에어텍	ODP	380	2	3300	2	2005년 3월
광신-HITACHI	ODP	650	2	6000	3	2006년 7월
광신-HITACHI	ODP	650	2	6000	3	2006년 7월
금정공업	EWA	150	2	3300	1	2001년 2월
금정공업	EWA	130	2	3300	2	2001년 12월
대정전기	ODP	110	4	3300	1	2006년 9월
대정전기	TEFC	200	6	6600	1	2006년 9월
대정전기	TEFC	250	4	6600	1	2006년 9월
도원환경	ODP	110	4	3300	4	2003년 5월
동부건설	ODP	260	4	6600	2	2000년 2월
동아기공	TEFC	110	2	3300	1	2005년 11월
동양매직	TEFC	150	4	6600	1	2000년 10월
동양매직	ODP	270	2	6600	1	2001년 3월
서릉ENG	ODP	185	4	3300	1	2008년 8월
서릉ENG	ODP	220	4	3300	1	2008년 8월
세창백화점	TEFC	95	4	3300	3	1998년 6월
세창백화점	TEFC	150	4	3300	3	1998년 6월
세창백화점	TEFC	190	4	3300	6	1998년 6월
세창백화점	TEFC	95	4	3300	5	1998년 12월
세창백화점	TEFC	110	4	3300	2	1998년 12월
세창백화점	TEFC	190	4	3300	3	1998년 12월
신라호텔	TEFC-V	75	4	3300	4	2003년 1월
신라호텔	TEFC-V	95	4	3300	5	2003년 1월
신라호텔	TEFC-V	150	4	3300	1	2003년 3월
여천공장	TEFC	190	6	6600	1	1998년 7월
여천공장	TEFC	1120	4	6600	1	1999년 3월
위커피호텔	TEFC	95	4	3300	1	2008년 8월
위미농협 外 (제주도)	ODP	260	6	3300	1	2009년 1월
유진산기	TEFC	220	4	6600	1	2001년 12월
유창기계	ODP	450	4	6600	1	2005년 12월
울촌관광단지	TEFC	110	4	6600	6	1998년 4월
일신 오토클레이브	TEFC	150	6	3300	6	2005년 11월
(주)반월	TEFC	260	4	3300	10	2008년 12월
(주)삼정터빈	ODP	400	2	3300	2	2008년 12월
(주)삼정터빈	ODP	150	2	3300	3	2008년 12월
(주)진보	TEFC	132	4	3300	1	2007년 1월
평산	TEFC	700	-	3300	4	2008년 11월
평산	TEFC	260	6	3300	4	2008년 12월
포항공대	TEFC	75	4	6600	9	2006년 2월
포항공대	TEFC	95	4	6600	5	2006년 2월
풍산	ODP	175	6	3300	2	2008년 2월
한국전기안전연구원	ODP	75	6	3300	1	2001년 6월
한국전기초차	TEFC	90	4	3300	1	2000년 4월
한국전기초차	TEFC	125	4	3300	1	2000년 4월
한국체인바퀴	ODP	75	4	3300	2	2002년 9월
한성실업	TEFC	187	6	3300	1	2003년 4월
ASEM	TEFC	190	4	6600	10	1989년 9월
SK케미칼	TEFC	200	4	6600	1	2000년 2월
새빛기전	ODP	335	4	3300	2	2009년 7월
한국마이콤	ODP	130	2	3300	1	2009년 3월
한국마이콤	ODP	150	4	3300	1	2009년 3월
평산금속	TEFC	700	6	3300	1	2009년 2월
평산금속	TEFC	650	6	3300	1	2009년 2월
計					346	

HIGEN MOTORS

HIGEN MOTORS

하이젠모터주식회사

2009.12 지명원 EX-COM Ver 0912.1

- | | | | |
|----------|---|-----------|---|
| ■ 서울 사무실 | 서울특별시 영등포구 여의도동 13-6 기계진흥회관 2층
(범용 모터) TEL : (02)369 - 8216~9 / FAX : (02)369-8229
(서보 모터) TEL : (02)369 - 8213~4 / FAX : (02)369-8229 | ■ 광주 사무실 | 광주광역시 서구 치평동 1202-2 랜트피아 오피스텔 1043호
TEL : (062)385 - 3020 / FAX : (062)385-3021 |
| ■ 부산 사무실 | 부산광역시 사상구 감전동 134-8 보생빌딩 4층 413호
(범용 모터) TEL : (051)710 - 5030~3 / FAX : (051)710-5034
(서보 모터) TEL : (070)7710 - 3113 / FAX : (051)710-5034 | ■ A / S | 범용경인 TEL : (032)571-2453 범용지방 TEL : (055)281-8400
서보경인 TEL : (032)571-2459 서보지방 TEL : (055)281-8407 |
| ■ 홈페이지 | http://www.higenmotor.com | ■ 본사 및 공장 | 경상남도 창원시 성산동 74-5번지
범용설계 TEL : (070)7710 - 3081~91 / FAX : (055)600-3317
서보설계 TEL : (070)7710 - 3112~20 / FAX : (055)600-3381 |